

joined for welding

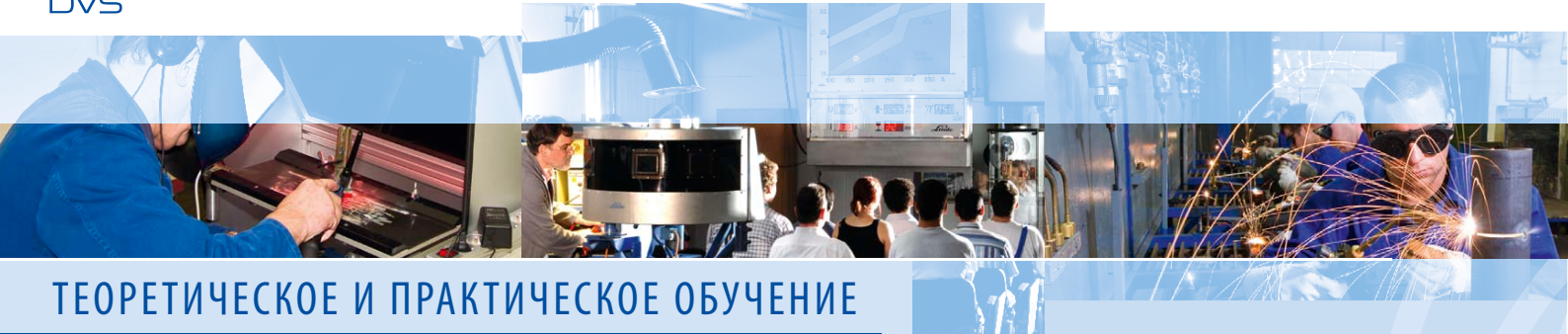
GSI SLV

Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH



ВСЁ О GSI

ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫЕ УСЛУГИ



ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ И ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

Обучение обеспечивает будущее

Обучение сварщиков

Эффективные курсы обучения предоставляют возможность получить признанные на международном уровне свидетельства аттестации сварщика (например, DIN EN 287-1, DIN EN ISO 9606-2 и др.) по процессам:

- ручная электродуговая сварка
- дуговая сварка плавящимся металлическим электродом в среде защитного газа
- сварка вольфрамовым (не плавящимся) электродом в среде защитного газа
- газовая сварка

Специальное обучение

- сварка надземных сооружений
- термическая металлизация распылением
- сварка пластмасс
- сварка порошковой проволокой
- лазерная сварка/лазерная резка/ лазерная обработка поверхности
- авиационная сварка
- газопламенная пайка труб
- сварка арматурной стали
- приварка шпилек и метизов
- автоматизированная сварка
- подводная сварка
- склеивание материалов
- механическая сборка и др.

Обучение, испытание и сертификация по DIN EN 473 (неразрушающее испытание)

- испытание просвечиванием RT 1-3
- капиллярная дефектоскопия PT 1-3
- магнитно-порошковая дефектоскопия MT 1-3
- ультразвуковая дефектоскопия UT 1-3
- визуальный контроль VT 1-3
- оценка/анализ (получаемых при просвечивании) пленок RT 2.FAS

Обучение персон, осуществляющих надзор за сваркой

- инженер-специалист по сварке IWE
- технолог по сварке IWT
- специалист по сварке IWS
- контролер качества сварки IWI
- конструктор, проектирующий сварные изделия
- специалист по металлизации распылением ETSS
- DVS-заводской мастер по сварке
- DVS-инструктор/преподаватель по сварке
- Специалист по клейке
- Специалист по контактной сварке EWSR и др.

Обучение специалистов по противокоррозионной защите

- Инспектор по нанесению покрытий

Конференции

Международные и национальные конференции по процессам и способам сварки, по конструированию и монтажу железнодорожного подвижного состава.



УСЛУГИ

Обеспечение качества создает доверие

Подтверждение квалификации производителя

- DIN 18 800-7/DIN EN 1090-2 (стальные конструкции)
- DIN 4113 (алюминиевые конструкции)
- DIN 4099 (арматурная сталь)
- DIN EN 15085-2 (сварка рельсового подвижного состава)
- DIN 6701-2 (склеивание при производстве рельсового подвижного состава)
- TRT 009 (сварные резервуары),
- DIN 2303 (сварка в военно-технической сфере)

Строительный надзор и контроль технологического процесса

- Сопровождающий сооружение надзор за сварочными работами, надзор за работами по противокоррозионной защите
- приемка стальных конструкций в сфере строительного надзора

Сертификация

- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 3834 (в кооперации с DVSZert® e.V.)
- NAKS – сертифицирующее учреждение (Россия)
- DIN 2303 (сварка в сфере военно-промышленных технологий)

PÜZ – учреждения, осуществляющие испытания, надзор и сертификацию объектов в области строительства с применением металлоконструкций и оборудования, работающего под давлением

Испытательные учреждения для сварочных присадок, применяемых в надземном строительстве

Квалификация сварочных процедур (нап. DIN EN ISO 156141)

Экспертиза аварийных случаев и повреждений, а также консультационные услуги по всем выше перечисленным направлениям

Технология материалов для высококачественных изделий

Консультирование, экспертиза, анализ повреждений

Неразрушающие и разрушающие испытания

Испытания на усталостную прочность крупных конструктивных элементов

МатериалогRAFия, анализ и испытания на коррозионную стойкость

Приёмка материалов, аттестация сварщиков и операторов

Сварочно-техническое программное обеспечение

Основные направления: обучающие компьютерные программы, программное обеспечение в области обеспечения качества и технологий.

Технологии производства

Содействие при подготовке производственного процесса, сертификации продукта, тестировании оборудования при использовании надлежащих технологий или при участии опытных специалистов

Специальные сварочные работы

Сварка специальных объектов, ремонтная сварка, наладка, производство уникальных объектов

Сварочные работы на заказ

Сварочные работы, которые носят серийный характер, осуществляет SLV Service GmbH



ИССЛЕДОВАНИЯ И РАЗРАБОТКИ

Исследования, разработки и технологии для оптимального производства

Процессы и способы

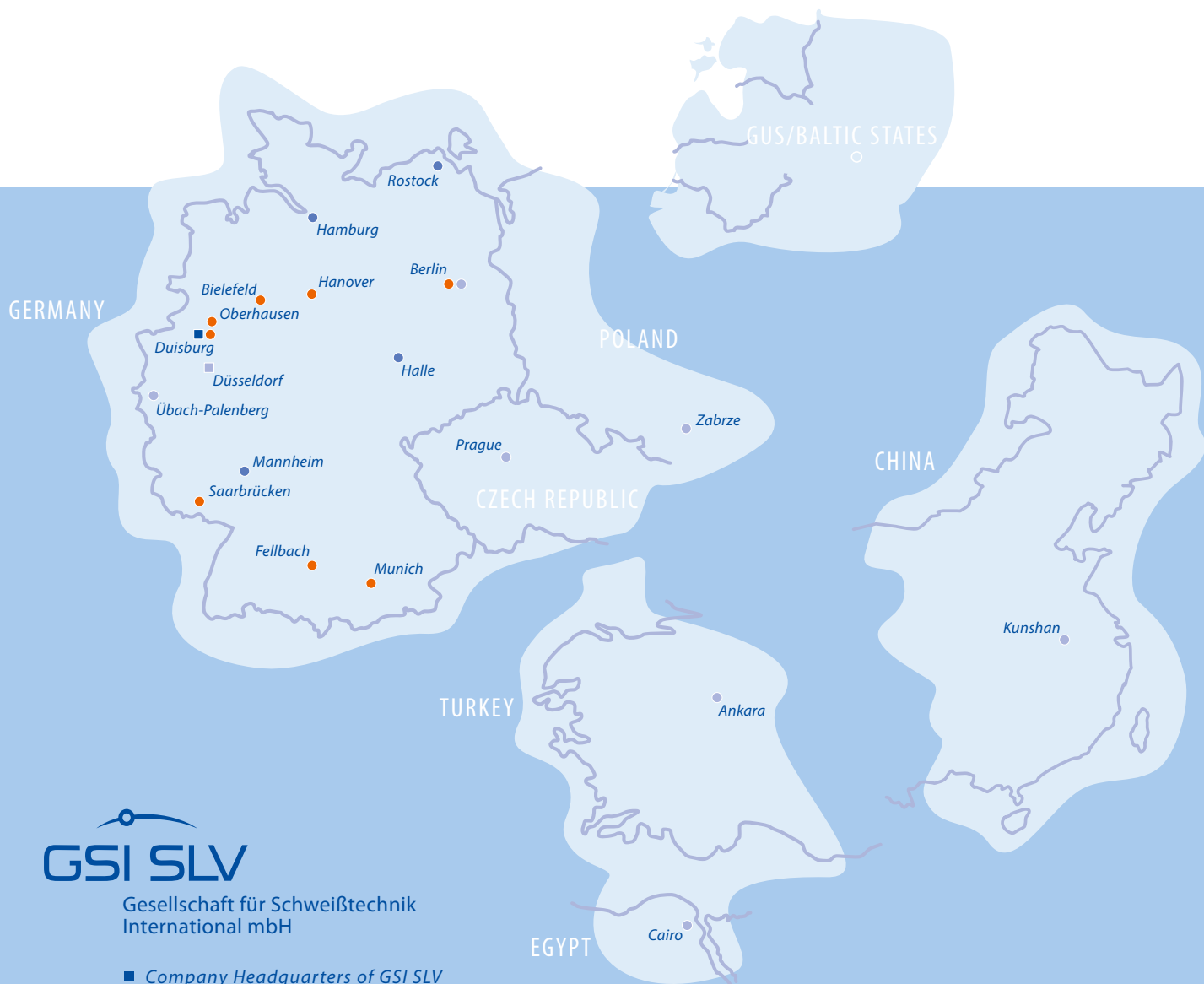
- Ручная электродуговая сварка
Сварка в среде защитных газов, плазменная сварка, орбитальная сварка, приварка метизов конденсаторным разрядом и по зазору, электродуговая сварка с магнитным передвижением дуги, сварка под флюсом
- Контактная сварка
Точечная, рельфная и роликовая сварка, конденсаторная сварка
- Стыковая сварка оплавлением
- Лазерная обработка материалов
Лазерная сварка, маркировка, закалка, пайка, гибридная лазерно-дуговая сварка
- Электронно-лучевая сварка и сверление/бурение
- Сварка трением
Ротационная и линейная сварка трением, приварка метизов трением, сварка трением с перемешиванием
- Ультразвуковая сварка
- Термическая резка
Газовая резка, плазменная резка, лазерная резка
- Пайка
Газопламенная пайка, индукционная пайка, печная пайка, пайка в среде защитных газов, контактная пайка
- Нанесение покрытий
Наплавка последовательными дугами в среде защитных газов, одноструевая наплавка в среде защитных газов, роликовая наплавка, термическое напыление, TIG - сварка горячей проволокой
- Обработка поверхностей
Закалка, переплавка, легирование, наплавка
- Склеивание
- Механические процессы соединения
Перфораторная клёпка, закрепление скобами, клёпка

Официально требуемые, прикладные исследования и разработки

- разработка и оптимизация новых вариантов процессов и способов
- Исследование поведения материалов при сварке
- Разработка основ исполнения сварных конструкций

Научно-исследовательская работа для промышленности и мелкосерийного производства на базе ручного труда

- Разработка и оптимизация ориентированных на потребителя вариантов процессов и методов
- Исследование поведения материалов
- Анализ производственного изготовления
- Конструктивное оформление сварных элементов
- Моделирование распределения температур, коробления, внутренних напряжений и структурного состояния



GSI SLV

Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH

- Company Headquarters of GSI SLV
- Company Headquarter of DVS
- Branches GSI SLV
- Cooperating Facilities of GSI SLV
- Further Facilities of GSI SLV

0 GSI

GSI – Международное общество сварки, было основано в 1999 году Немецким Союзом по сварке и смежным технологиям DVS (Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren). GSI – это объединение передовых сварочно-технических предприятий с более чем 80-и летним опытом в области технологий сварки, резки и контроля.

GSI – является некоммерческим обществом с ограниченной ответственностью, осуществляющим свою деятельность нейтрально по отношению к отдельным физическим лицам, ремесленным предприятиям, промышленным фирмам, государственным учреждениям и научно-исследовательским организациям. Целью Международного общества сварки является профессиональное обучение, консалтинг и передача

технологий в Германии и за рубежом.

GSI – осуществляет свою деятельность в волее чем 50-и странах. В GSI работают свыше 600 сотрудников, из них 150 инженеров.

Достижения GSI за год можно представить следующим образом:

- свыше 20.000 человек прошли обучение и аттестацию в области сварки,
- свыше 1.500 инспекторов сварочных работ прошли обучение,
- свыше 6.000 руководящих работников прошли повышение квалификации,
- свыше 2.500 сертификаций предприятий
- свыше 600 аттестаций материалов, экспертиз аварийных случаев и повреждений,
- свыше 180 научно-исследовательских проектов.

joined for welding



Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH

Bismarckstraße 85
47057 Duisburg
Tel. + 49 203 3781-132
Fax + 49 203 3609-001

www.gsi-slv.de

Контакты:

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt
Mecklenburg-Vorpommern GmbH
Alter Hafen Süd 4
18069 Rostock-Marienehe
Tel. + 49 381 811-5041
Fax + 49 381 811-5099

www.slv-rostock.de