

Tabelle 1: Herstellerqualifikation Klasse B

nur Tragwerke vorwiegend ruhend beansprucht (statische Beanspruchung)		
Fachnormen:	Werkstoffe, Schweißverfahren, Abmessungen, ...	
DIN 18800	Stahlbauten	unlegierte Baustähle im Festigkeitsbereich bis S275
DIN 18801	Stahlhochbau	
DIN 18808	Hohlprofiltragwerke	ausgewählte nichtrostende Stähle nach Zulassungsbescheid des DIBt (siehe auch unter ⁴⁾) bis Festigkeitsklasse S235
DIN 11622-4	Gärfuttersilos und Güllebehälter (aus Blechen bis 8 mm)	
DIN 18914	Dünnwandige Rundsilos aus Stahl	manuelle und teilmechanische Schweißverfahren
DIN 4131	Antennentragwerke	
DIN V 4133	Stahlschornsteine	Erzeugnisdicken bis 22 mm, Stirn-, Kopf- und Fußplatten bis 30 mm
und	Abmessungsbereich II aus S235	
DIN EN 13084-7	Zylindrische Baut. - Stahlschornst.	Vollwand- und Fachwerkträger bis 20 m Stützweite sowie Stützen in Gelenk- oder Rahmenbauweise für eingeschossige Gebäude
DIN 4420 mit	Arbeits- und Schutzgerüste	
DIN EN 12811	Temporäre Konstr.- Arbeitsgerüste	Maste und Stützkonstruktionen bis 20 m Höhe (gilt auch für Fluchttreppen und Treppentürme)
DIN EN 12812	Traggerüste	
DIN V 11535-1	Gewächshäuser	verschiedene (DIN 1055)
verschiedene	Treppen, Laufstege, Bühnen mit Verkehrslasten $\leq 5 \text{ kN/m}^2$	
verschiedene (DIN 1055-3)	Geländer mit Horizontallast in Holmhöhe $> 0,5 \text{ kN/m}$	Beispiele:
(DIN 18065)	Gebäudetreppen	
(DIN EN ISO 14122-3)	Sicherheit von Maschinen	(BMV-Gel)
(BMV-Gel)	Ortsfeste Zugänge – Treppen	
	Brücken- und Straßengeländer nach Richtzeichnungen	

Tabelle 2: Herstellerqualifikation Klasse C

nur Tragwerke vorwiegend ruhend beansprucht (statische Beanspruchung)		
Fachnormen:	Werkstoffe, Schweißverfahren, Abmessungen, ...	
alle Bauteile der Herstellerqualifikation Klasse B mit folgenden Erweiterungen:		unlegierte Baustähle bis S355, Stahlgussorten im Festigkeitsbereich bis S275
DIN V 4133	Stahlschornsteine aus nichtrostenden und wetterfesten Stählen gemäß dieser Norm unter Beachtung der nebenstehenden Abmessungen	ausgewählte nichtrostende Stähle nach Zulassungsbescheid des DIBt (siehe auch unter ⁴⁾) bis Festigkeitsklasse S235
StawaR	Richtlinie über die Anforderungen an Auffangwannen aus Stahl	manuelle, teilmechanische, vollmechanische ¹⁾ und automatische ¹⁾ Schweißverfahren Bolzenschweißen nach DIN EN ISO 14555 ¹⁾
		Erzeugnisdicken bis 30 mm, Stirn-, Kopf- und Fußplatten bis 40 mm
		Vollwand- und Fachwerkträger bis 30 m Stützweite
		Maste und Stützkonstruktionen bis 30 m Höhe

Anmerkungen: DIN EN 13782 u. DIN EN 13814 ersetzen perspektivisch DIN 4112 (Normen sind derzeit nicht Inhalt der Musterliste Technischer Baubestimmungen)

Tabelle 3: Herstellerqualifikation Klasse D

Alle vorwiegend ruhend beanspruchten Bauteile für Konstruktionen, die nach Stahlbaugrundnormen und den jeweiligen Stahlbaufachnormen bemessen sind.	
Fachnormen:	Werkstoffe, Schweißverfahren, Abmessungen, ...
Alle Bauteile der Herstellerqualifikation Klasse B und C sowie folgende Ergänzungen:	alle einsetzbaren Werkstoffe nach dieser Norm, siehe DIN 18800-1:2008 sowie Bauregelliste ²⁾
DIN 18800 Stahlbauten	weitere Werkstoffe nach Zulassungsbescheid des DIBt bzw. für bestimmte Anwendungsgebiete möglich (S690, FRS275N, S960, ...) ³⁾
DIN 18801 Stahlhochbau	
DIN 18806 Verbundkonstruktionen	
Ril Stvbt Richtlinie für Stahlverbundträger	alle nichtrostenden Stähle nach Zulassungsbescheid des DIBt ⁴⁾
DIN 18808 Hohlprofiltragwerke	
DIN 4024 Stützkonstruktionen	
DIN 4112 Fliegende Bauten	manuelle, teilmechanische, vollmechanische ¹⁾ und automatische ¹⁾ Schweißverfahren
DIN 4119 Tankbauwerke	Bolzenschweißen nach DIN EN ISO 14555 ¹⁾
DIN 4131 Antennentragwerke	
DIN V 4133 u. Stahlschornsteine	Erzeugnisdicken werden nur nach maßgebenden Anwendungsregelwerken begrenzt
DIN EN 13084-7 Zylindrische Baut. - Stahlschornst.	
DIN 4420 mit Arbeits- und Schutzgerüste	Ausführung der Bauteile ohne weitere Begrenzung der Abmessungen (Höhe und Stützweite)
DIN EN 12811 Temporäre Konstr.- Arbeitsgerüste	
DIN 4421 Traggerüste	
DIN 11622-4 Gärfuttersilos und Güllebehälter	

Tabelle 4: Herstellerqualifikation Klasse E

Alle Tragwerke vorwiegend ruhend beansprucht (statische Beanspruchung) und vorwiegend nicht ruhend beansprucht (dynamische Beanspruchung)	
Fachnormen:	Werkstoffe, Schweißverfahren, Abmessungen, ...
Alle Bauteile der Herstellerqualifikation Klasse D und nicht vorwiegend ruhend beanspruchte Bauteile nach folgenden technischen Regeln:	alle einsetzbaren Werkstoffe nach dieser Norm, siehe DIN 18800-1:2008 sowie Bauregelliste ²⁾
Ril 804 Eisenbahnbrücken	weitere Werkstoffe nach Zulassungsbescheid des DIBt bzw. für bestimmte Anwendungsgebiete möglich (S690, FRS275N, S960, ...) ³⁾
DIN FB 103 Stahlbrücken	alle nichtrostenden Stähle nach Zulassungsbescheid des DIBt ⁴⁾
DIN FB 104 Verbundbrücken	
DIN 15018 Krane	manuelle, teilmechanische, vollmechanische ¹⁾ und automatische ¹⁾ Schweißverfahren
DIN 4132 Kranbahnen	Bolzenschweißen nach DIN EN ISO 14555 ¹⁾
DIN 19704 Stahlwasserbauten	Erzeugnisdicken werden nur nach maßgebenden Anwendungsregelwerken begrenzt
DIN 22261 Bagger, Absetzer u. Zusatzgeräte	Ausführung der Bauteile ohne weitere Begrenzung der Abmessungen (Höhe und Stützweite)
DIN 24117 Verteilermasten für Betonpumpen	
DIN 4112 Fliegende Bauten	
DIN 4131 Antennentragwerke	
DIN V 4133 u. Stahlschornsteine	
DIN EN 13084-7 Zylindrische Baut. - Stahlschornst.	
TAS / BVOS Schacht- und Schrägförderanlagen	
Ril WiEnAn Richtlinie für Windenergieanlagen	

¹⁾ Für die Anerkennung bzw. Qualifizierung der Schweißverfahren sind Verfahrensprüfungen erforderlich.

²⁾ Für Werkstoffe mit $R_e > 355 \text{ N/mm}^2$ und Gusswerkstoffe (G17Mn5, G20Mn5) sind Verfahrensprüfungen erforderlich.

³⁾ Für die benannten Werkstoffe sind Verfahrensprüfungen erforderlich.

⁴⁾ Für Werkstoffe, außer 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404 und 1.4571 sowie mit Festigkeitsklassen $> S235$ sind Verfahrensprüfungen erforderlich.

(Verfahrensprüfung z.B. nach DIN EN ISO 15614-1, DVS 1702, DIN EN ISO 14555, nach DIN EN ISO 15614-11/13)