

**TÜV NORD Systems
GmbH & Co. KG**

Am Technologiepark 1
45307 Essen

Tel.: 0201 825 2627
Fax: 0201 825 69 3652

ISO9712@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de

TÜV®

Anerkennungs- schreiben

Hiermit werden die Ausbildungskurse für zerstörungsfreie Prüfungen der

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International, NL SLV Hannover
Am Lindener Hafen 1
30453 Hannover

einschließlich der Betriebsstätten

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International, NL SLV Hannover
Außenstelle Bildungszentrum Wilhelmshaven
Flutstraße 80
26386 Wilhelmshaven

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International, NL SK Bielefeld
Niederlassung SK Bielefeld
Bleichstraße 10
33607 Bielefeld

durch die Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG anerkannt.

Die Kurse erfüllen die Anforderungen der DIN EN ISO 9712:2012 und der ISO/TR 25107: 2006.

Die Anerkennung bezieht sich auf die in der Anlage 1 aufgelisteten Kurse und Praktika.
Dieses Anerkennungsschreiben gilt bis Ende August 2019, gemäß den Anforderungen der
STZ-AA-322-8:2014. Eine Verlängerung auf weitere drei Jahre wird nach dem nächsten Audit -
durchgeführt durch die Zertifizierungsstelle des TÜV NORD - ausgestellt.

Dieses Anerkennungsschreiben ersetzt die frühere Ausgabe.

Essen den, 21.12.2018

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal


Vladimir Noskov

Sitz der Gesellschaft
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Große Bahnstraße 31
22525 Hamburg

Tel.: 040 8557-0
Fax: 040 8557-2295
info@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de

TÜV NORD GROUP

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Dr. Dirk Stenkamp

Amtsgericht Hamburg
HRA 102137
USt.-IdNr.: DE 243031938
Steuer-Nr.: 27/628/00031

Komplementär
TÜV NORD Systems
Verwaltungsgesellschaft mbH, Hamburg

Amtsgericht Hamburg
HRB 88330

Geschäftsführer
Dr. Ralf Jung (Vorsitzender)
Silvio Konrad
Dr. Astrid Petersen
Ulf Theike

Commerzbank AG, Hamburg
BIC (SWIFT-Code): COBADE33XXX
IBAN-Code: DE 73 2004 0000 0405 6222 00

Deutsche Bank, Hannover
BIC (SWIFT-Code): DEUTDE33XXX
IBAN-Code: DE 90 2507 0070 0026 3640 00



Die Anerkennung beinhaltet**(1) folgende ZfP-Schulungen:**

| Prüfver- fahren | Prüf- technik | Stufe | Industrie- bzw. Produktsektoren | Schulungs- zeit | Zugangsvoraussetzungen | GSI-Kurz- bezeichnung | maximale Teilnehmer- zahl |
|--------------------|------------------|-------|---|--------------------|--|--------------------------|---------------------------------|
| RT | alle | 1 | Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung | 9 d = 72 h | keine Einschränkungen | RT1 | 12 |
| | | 2 | | 10 d = 80 h | <ul style="list-style-type: none"> • Hoch- oder Fachhochschulausbildung ¹⁾ ²⁾ • Techniker Ausbildung ¹⁾ • Meister ¹⁾ * • RT1 Schulungsnachweis ⁴⁾ * • RT1 Zertifikat ⁵⁾ * | RT2 | 12 |
| | | 3 | | 7 d = 70 h | <ul style="list-style-type: none"> • RT1 plus RT2 Schulungsnachweise ⁴⁾ * • RT2 Zertifikat ⁵⁾ * | RT3 | 24 |
| | Filmauswertung | 2 | geschweißte Produkte | 7 d = 56 h | keine Einschränkungen | RT2-FI | 18 |
| UT | alle | 1 | Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung | 9 d = 90 h | keine Einschränkungen | UT1 | 16 |
| | | 2 | | 10 d = 100 h | <ul style="list-style-type: none"> • Hoch- oder Fachhochschulausbildung ¹⁾ ²⁾ • Techniker Ausbildung ¹⁾ • Meister ¹⁾ * • UT1 Schulungsnachweis ⁴⁾ * • UT1 Zertifikat ⁵⁾ * | UT2 | 16 |
| | | 3 | | 7 d = 70 h | <ul style="list-style-type: none"> • UT1 plus UT2 Schulungsnachweise ⁴⁾ * • UT2 Zertifikat ⁵⁾ * | UT3 | 24 |

| Prüfverfahren | Prüftechnik | Stufe | Industrie- bzw. Produktsektoren | Schulungszeit | Zugangsvoraussetzungen | GSI-Kurzbezeichnung | maximale Teilnehmerzahl |
|---------------|--------------------|-------|---|-------------------|--|---------------------|-------------------------|
| MT | alle | 2 | Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung | 4 oder 5 d = 40 h | keine Einschränkungen | MT 1/2 | 12 |
| | | | | 2 d = 20 h | <ul style="list-style-type: none"> • Hoch- oder Fachhochschulausbildung ¹⁾ ²⁾ • Techniker Ausbildung ¹⁾ ²⁾ • Schweißfachmann ³⁾ * • Meister ¹⁾ * | | 12 |
| | | | | 3 d = 24 h | <ul style="list-style-type: none"> • MT1 Schulungsnachweis ⁴⁾ * • MT1 Zertifikat ⁵⁾ * | | |
| | | 3 | | 4 d = 32 h | <ul style="list-style-type: none"> • MT1 plus MT2 Schulungsnachweise ⁴⁾ * • MT2 Zertifikat ⁵⁾ * | MT3 | 24 |
| | Jochmagnetisierung | 2 | geschweißte Produkte | 4 d = 32 h | keine Einschränkungen | MT2-Y | 12 |
| PT | alle | 2 | Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung | 4 oder 5 d = 40 h | keine Einschränkungen | PT 1/2 | 12 |
| | | | | 2 d = 20 h | <ul style="list-style-type: none"> • Hoch- oder Fachhochschulausbildung ¹⁾ ²⁾ • Techniker Ausbildung ¹⁾ • Schweißfachmann ³⁾ * • Meister ¹⁾ * | | |
| | | | | 3 d = 24 h | <ul style="list-style-type: none"> • PT1 Schulungsnachweis ⁴⁾ * • PT1 Zertifikat ⁵⁾ * | | |
| | | 3 | | 3 d = 24 h | <ul style="list-style-type: none"> • PT1 plus PT2 Schulungsnachweise ⁴⁾ * • PT2 Zertifikat ⁵⁾ * | MT3 | 24 |

| Prüfver- fahren | Prüf- technik | Stufe | Industrie- bzw. Produktsektoren | Schulungs- zeit | Zugangsvoraussetzungen | GSI-Kurz- bezeichnung | maximale Teilnehmer- zahl |
|------------------------|------------------------------|-------|---|----------------------|--|--------------------------|---------------------------------|
| VT | alle | 2 | Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung | 4 oder 5 d = 40 h | keine Einschränkungen | VT 1/2 | 20 |
| | | | | 3 d = 24 h | <ul style="list-style-type: none"> • Hoch- oder Fachhochschulausbildung ¹⁾ ²⁾ • Technikerausbildung ¹⁾ • Schweißfachmann ³⁾ * • Meister ¹⁾ * • VT1 Schulungsnachweis ⁴⁾ * • VT1 Zertifikat ⁵⁾ * | VT 1/2 kurz | 20 |
| | | 3 | | 4 d = 40 h | <ul style="list-style-type: none"> • VT1 plus VT2 Schulungsnachweise ⁴⁾ * • VT2 Zertifikat ⁵⁾ * | VT3 | 24 |
| | Direkte Sicht- prüfung | 2 | geschweißte Produkte | 2 d = 20 h | keine Einschränkungen | VT 1/2 wd | 20 |
| ZfP Grund- lagen | alle | 3 | ----- | 10 d = 80 h | keine Einschränkungen | Grundlagen- Lehrgang | 24 |

(2) Folgende Praktika. Die als Erfahrungszeit angerechnet werden können:

| Prüfver-fahren | Prüf-technik | Stufe | Industrie- bzw. Produktsektoren | Praktikums-dauer entspricht Vor-erfahrungszeit | Zugangsvoraussetzungen | GSI-Kurz-bezeichnung | maximale Teilnehmer-zahl |
|----------------|----------------|-------|---|--|--|----------------------|--------------------------|
| RT | alle | 1 | Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung | Wird nicht durchgeführt | --- | --- | --- |
| | | 2 | | Wird nicht durchgeführt | --- | --- | --- |
| | | | | Wird nicht durchgeführt | --- | --- | --- |
| | Filmauswertung | 2 | geschweißte Produkte | 3 d \triangleq 15 d | keine Einschränkungen | RT2-FI-P | 18 |
| UT | alle | 1 | Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung | 2 d \triangleq 10 d | keine Einschränkungen | UT1-P | 16 |
| | | 2 | | 5 d \triangleq 25 d | <ul style="list-style-type: none">• UT1 Zertifikat ⁵⁾ *• UT1 Praktikum * | UT2-P | 16 |
| | | | | 6 d \triangleq 30 d | keine Einschränkungen | UT2-P | 16 |
| | | 3 | | Wird nicht durchgeführt | --- | --- | --- |

| Prüfver- fahren | Prüf- technik | Stufe | Industrie- bzw. Produktsektoren | Praktikums- dauer entspricht Vor- erfahrungszeit | Zugangsvoraussetzungen | GSI-Kurz- bezeichnung | maximale Teilnehmer- zahl |
|--------------------|------------------------------|-------|---|--|------------------------|--------------------------|---------------------------------|
| MT | alle | 2 | Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung | 2 d \triangleq 10 d | keine Einschränkungen | MT 1/2-P | 12 |
| | | 3 | | Wird nicht durchgeführt | --- | --- | --- |
| | Jochmag- netisierung | 2 | geschweißte Produkte | Wird nicht durchgeführt | --- | --- | --- |
| PT | alle | 2 | Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung | 2 d \triangleq 10 d | keine Einschränkungen | PT 1/2-P | 12 |
| | | 3 | | Wird nicht durchgeführt | --- | --- | --- |
| VT | alle | 2 | Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung | 2 d \triangleq 10 d | keine Einschränkungen | VT 1/2-P | 20 |
| | | 3 | | Wird nicht durchgeführt | --- | --- | --- |
| | Direkte Sicht- prüfung | 2 | geschweißte Produkte | 2 d \triangleq 10 d | keine Einschränkungen | VT 1/2-P | 20 |

* Zustimmung der Zertifizierungsstelle erforderlich.

1) In einer relevanten Fachrichtung.

2) Abschluss einer technischen Hochschule oder Universität bzw. mindestens 2 Jahre eines erfolgreichen Ingenieur- oder Naturwissenschaftsstudium an einer Hochschule oder Universität.

3) Erfolgreich abgeschlossene IWS/SFM Ausbildung nach der Richtlinie DVS®-IIW 1170. Die Zertifizierung ist für den Sektor A - „Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung“ verfahrensabhängig nur mit Einschränkung auf die folgenden Prüftechniken: MT (Y) – Jochmagnetisierung; PT (RW) – Farbeindringsysteme; VT (D) – direkte Sichtprüfung möglich.

4) Von der Zertifizierungsstelle anerkannte Schulung.

5) Zertifikat einer akkreditierten Zertifizierungsstelle.