

TÜV NORD Systems  
GmbH & Co. KG

Am Technologiepark 1  
45307 Essen

Tel.: 0201 825 2627  
Fax: 0201 825 69 3652

ISO9712@tuev-nord.de  
www.tuev-nord.de

TÜV®

## Anerkennungs- schreiben

Hiermit werden die Ausbildungskurse für zerstörungsfreie Prüfungen der

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International, NL SLV Hannover**  
**Am Lindener Hafen 1**  
**30453 Hannover**

einschließlich der Betriebsstätten

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International, NL SLV Hannover**  
**Außenstelle Bildungszentrum Wilhelmshaven**  
**Flutstraße 80**  
**26386 Wilhelmshaven**

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International, NL SK Bielefeld**  
**Niederlassung SK Bielefeld**  
**Bleichstraße 10**  
**33607 Bielefeld**

durch die Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG anerkannt.

Die Kurse erfüllen die Anforderungen der DIN EN ISO 9712:2012 und der ISO/TR 25107: 2006.

Die Anerkennung bezieht sich auf die in der Anlage 1 aufgelisteten Kurse und Praktika.  
Dieses Anerkennungsschreiben gilt bis Ende August 2019, gemäß den Anforderungen der  
STZ-AA-322-8:2014. Eine Verlängerung auf weitere drei Jahre wird nach dem nächsten Audit -  
durchgeführt durch die Zertifizierungsstelle des TÜV NORD - ausgestellt.

Dieses Anerkennungsschreiben ersetzt die frühere Ausgabe.

Essen den, 21.12.2018  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal

Vladimir Noskov

Sitz der Gesellschaft  
**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
Große Bahnstraße 31  
22525 Hamburg  
Tel.: 040 8557-0  
Fax: 040 8557-2295  
info@tuev-nord.de  
www.tuev-nord.de

TÜV NORD GROUP

Vorsitzender des Aufsichtsrates  
Dr. Dirk Stenkamp  
Amtsgericht Hamburg  
HRA 102137  
UST-IdNr.: DE 243031938  
Steuer-Nr.: 27/628/00031

Komplementär  
TÜV NORD Systems  
Verwaltungsgesellschaft mbH, Hamburg  
Amtsgericht Hamburg  
HRB 88330  
Geschäftsführer  
Dr. Ralf Jung (Vorsitzender)  
Silvia Konrad  
Dr. Astrid Petersen  
Ulf Theike

Commerzbank AG, Hamburg  
BIC (SWIFT-Code): COBADEFFXXX  
IBAN-Code: DE 73 2004 0000 0405 6222 00  
Deutsche Bank, Hannover  
BIC (SWIFT-Code): DEUTDE2HXXX  
IBAN-Code: DE 90 2507 0070 0026 3640 00



Zertifikat seit 2012  
audit berufundfamilie

**Die Anerkennung beinhaltet****(1) folgende ZfP-Schulungen:**

Prüfverfahren	Prüftechnik	Stufe	Industrie- bzw. Produktsektoren	Schulungszeit	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl
RT	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	9 d = 72 h	keine Einschränkungen	RT1	12
		2		10 d = 80 h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hoch- oder Fachhochschulausbildung <sup>1)</sup> <sup>2)</sup></li> <li>• Technikerausbildung <sup>1)</sup></li> <li>• Meister <sup>1)</sup> *</li> <li>• RT1 Schulungsnachweis <sup>4)</sup> *</li> <li>• RT1 Zertifikat <sup>5)</sup> *</li> </ul>	RT2	12
		3		7 d = 70 h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• RT1 plus RT2 Schulungsnachweise <sup>4)</sup> *</li> <li>• RT2 Zertifikat <sup>5)</sup> *</li> </ul>	RT3	24
	Filmauswertung	2	geschweißte Produkte	7 d = 56 h	keine Einschränkungen	RT2-FI	18
UT	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	9 d = 90 h	keine Einschränkungen	UT1	16
		2		10 d = 100 h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hoch- oder Fachhochschulausbildung <sup>1)</sup> <sup>2)</sup></li> <li>• Technikerausbildung <sup>1)</sup></li> <li>• Meister <sup>1)</sup> *</li> <li>• UT1 Schulungsnachweis <sup>4)</sup> *</li> <li>• UT1 Zertifikat <sup>5)</sup> *</li> </ul>	UT2	16
		3		7 d = 70 h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• UT1 plus UT2 Schulungsnachweise <sup>4)</sup> *</li> <li>• UT2 Zertifikat <sup>5)</sup> *</li> </ul>	UT3	24

Prüfverfahren	Prüftechnik	Stufe	Industrie- bzw. Produktsektoren	Schulungszeit	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl
MT	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	4 oder 5 d = 40 h	keine Einschränkungen	MT 1/2	12
				2 d = 20 h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hoch- oder Fachhochschulausbildung <sup>1) 2)</sup></li> <li>• Technikerausbildung <sup>1) 2)</sup></li> <li>• Schweißfachmann <sup>3)</sup> *</li> <li>• Meister <sup>1)</sup> *</li> </ul>		12
				3 d = 24 h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MT1 Schulungsnachweis <sup>4)</sup> *</li> <li>• MT1 Zertifikat <sup>5)</sup> *</li> </ul>		
		3		4 d = 32 h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MT1 plus MT2 Schulungsnachweise <sup>4)</sup> *</li> <li>• MT2 Zertifikat <sup>5)</sup> *</li> </ul>	MT3	24
	Jochmagnetisierung	2	geschweißte Produkte	4 d = 32 h	keine Einschränkungen	MT2-Y	12
PT	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	4 oder 5 d = 40 h	keine Einschränkungen	PT 1/2	12
				2 d = 20 h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hoch- oder Fachhochschulausbildung <sup>1) 2)</sup></li> <li>• Technikerausbildung <sup>1)</sup></li> <li>• Schweißfachmann <sup>3)</sup> *</li> <li>• Meister <sup>1)</sup> *</li> </ul>		
				3 d = 24 h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PT1 Schulungsnachweis <sup>4)</sup> *</li> <li>• PT1 Zertifikat <sup>5)</sup> *</li> </ul>		
		3		3 d = 24 h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PT1 plus PT2 Schulungsnachweise <sup>4)</sup> *</li> <li>• PT2 Zertifikat <sup>5)</sup> *</li> </ul>	MT3	24

Prüfverfahren	Prüftechnik	Stufe	Industrie- bzw. Produktsektoren	Schulungszeit	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl
VT	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	4 oder 5 d = 40 h	keine Einschränkungen	VT 1/2	20
				3 d = 24 h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hoch- oder Fachhochschulausbildung <sup>1)</sup> <sup>2)</sup></li> <li>• Technikerausbildung <sup>1)</sup></li> <li>• Schweißfachmann <sup>3)</sup> *</li> <li>• Meister <sup>1)</sup> *</li> <li>• VT1 Schulungsnachweis <sup>4)</sup> *</li> <li>• VT1 Zertifikat <sup>5)</sup> *</li> </ul>	VT 1/2 kurz	20
		3		4 d = 40 h	<ul style="list-style-type: none"> <li>• VT1 plus VT2 Schulungsnachweise <sup>4)</sup> *</li> <li>• VT2 Zertifikat <sup>5)</sup> *</li> </ul>	VT3	24
	Direkte Sichtprüfung	2	geschweißte Produkte	2 d = 20 h	keine Einschränkungen	VT 1/2 wd	20
ZfP Grundlagen	alle	3	-----	10 d = 80 h	keine Einschränkungen	Grundlagen-Lehrgang	24

**(2) Folgende Praktika. Die als Erfahrungszeit angerechnet werden können:**

Prüfverfahren	Prüftechnik	Stufe	Industrie- bzw. Produktsektoren	Praktikumsdauer entspricht Vor- erfahrungszeit	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl
RT	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	Wird nicht durchgeführt	---	---	---
		2		Wird nicht durchgeführt	---	---	---
				Wird nicht durchgeführt	---	---	---
	Filmauswertung	2	geschweißte Produkte	3 d $\leq$ 15 d	keine Einschränkungen	RT2-FI-P	18
UT	alle	1	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	2 d $\leq$ 10 d	keine Einschränkungen	UT1-P	16
		2		5 d $\leq$ 25 d	<ul style="list-style-type: none"> <li>• UT1 Zertifikat <sup>5)</sup> *</li> <li>• UT1 Praktikum *</li> </ul>	UT2-P	16
				6 d $\leq$ 30 d	keine Einschränkungen	UT2-P	16
		3		Wird nicht durchgeführt	---	---	---

Prüfverfahren	Prüftechnik	Stufe	Industrie- bzw. Produktsektoren	Praktikumsdauer entspricht Vor- erfahrungszeit	Zugangsvoraussetzungen	GSI-Kurzbezeichnung	maximale Teilnehmerzahl
MT	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	2 d ≤ 10 d	keine Einschränkungen	MT 1/2-P	12
		3		Wird nicht durchgeführt	---	---	---
	Jochmagnetisierung	2	geschweißte Produkte	Wird nicht durchgeführt	---	---	---
PT	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	2 d ≤ 10 d	keine Einschränkungen	PT 1/2-P	12
		3		Wird nicht durchgeführt	---	---	---
VT	alle	2	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung Herstellung	2 d ≤ 10 d	keine Einschränkungen	VT 1/2-P	20
		3		Wird nicht durchgeführt	---	---	---
	Direkte Sichtprüfung	2	geschweißte Produkte	2 d ≤ 10 d	keine Einschränkungen	VT 1/2-P	20

\* Zustimmung der Zertifizierungsstelle erforderlich.

<sup>1)</sup> In einer relevanten Fachrichtung.

<sup>2)</sup> Abschluss einer technischen Hochschule oder Universität bzw. mindestens 2 Jahre eines erfolgreichen Ingenieur- oder Naturwissenschaftsstudium an einer Hochschule oder Universität.

<sup>3)</sup> Erfolgreich abgeschlossene IWS/SFM Ausbildung nach der Richtlinie DVS®-IIW 1170. Die Zertifizierung ist für den Sektor A - „Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung“ verfahrensabhängig nur mit Einschränkung auf die folgenden Prüftechniken: MT (Y) – Jochmagnetisierung; PT (RW) – Farbeindringsysteme; VT (D) – direkte Sichtprüfung möglich.

<sup>4)</sup> Von der Zertifizierungsstelle anerkannte Schulung.

<sup>5)</sup> Zertifikat einer akkreditierten Zertifizierungsstelle.