

**TERMINE, PREISE UND ANMELDUNG\***

Alle Angaben über Termine und Preise sowie die Online-Anmeldung finden Sie auf unserer Homepage:  
[www.slv-muenchen.de](http://www.slv-muenchen.de).

Bitte überweisen Sie die Kosten bis zum Veranstaltungsbeginn unter Angabe der Rechnungsnummer.

\*Siehe *Teilnahmebedingungen der GSI mbH, NL SLV München* unter [www.slv-muenchen.de](http://www.slv-muenchen.de).

Alle Angaben ohne Gewähr.

**SO ERREICHEN SIE UNS**

Vom Flughafen: Mit der S-Bahn S1/S8 zum Hauptbahnhof.

Vom Hauptbahnhof: Mit der U-Bahn U1 Richtung Olympia-Einkaufszentrum/U7 Richtung Westfriedhof, Haltestelle Maillingerstraße/Ausgang Lazarettstraße (ca. 10 Minuten Fußweg).

Per Auto: Über den Mittleren Ring (West) zur Landshuter Allee, Ausfahrt Neuhausen.

Eine Anfahrtsskizze finden Sie unter [www.slv-muenchen.de](http://www.slv-muenchen.de).

Bitte beachten Sie, dass wir nur wenige Firmenparkplätze zur Verfügung haben. Die öffentlichen Parkmöglichkeiten sind gebührenpflichtig (Parklizenzengebiet).

Achtung - Umweltzone! Wir empfehlen die Benutzung der öffentlichen Verkehrsmittel.

**AUSKUNFT**

*Fachliche Beratung:*

Dipl.-Ing. (FH) Thomas Bschorr, Tel.: +49 89 12 68 02-79

E-Mail: [bschorr@slv-muenchen.de](mailto:bschorr@slv-muenchen.de)

*Organisation:*

Marianne Riegel, Tel.: +49 89 12 68 02-25

E-Mail: [riegel@slv-muenchen.de](mailto:riegel@slv-muenchen.de)

Fax: +49 89 12 39 39 11

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH

Niederlassung SLV München

Schachenmeierstraße 37 · 80636 München



**GSI SLV**

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV München  
Schachenmeierstraße 37  
80636 München

Tel. +49 89 12 68 02-0

Fax +49 89 18 16 43

[info@slv-muenchen.de](mailto:info@slv-muenchen.de)

[www.slv-muenchen.de](http://www.slv-muenchen.de)

**DVS**

**GSI SLV**

München

**LEHRGANG  
WIDERSTANDSSCHWEISSER  
- EINRICHTER -  
NACH RICHTLINIE DVS 2940**

München  
EINLADUNG

Das Widerstandsschweißen ist eines der wichtigsten Fügeverfahren in der blechverarbeitenden Industrie. Der Fügeprozess ist jedoch sehr komplex und so treten häufig Probleme in der Fertigung auf (u. a. durch Unkenntnis und fehlerhafte Einstellungen). Die Aufrechterhaltung der Fertigungsqualität auf hohem Niveau erfordert kontinuierlich eine fachgerechte Personalqualifizierung. Die GSI mbH, NL SLV München bietet hierfür den Einrichterlehrgang Widerstandsschweißen nach DVS-Richtlinie 2940 an.

#### LEHRGANGSZIEL

Mit diesem DVS-Lehrgang werden praktisch und theoretisch qualifizierte Fachkräfte für die Durchführung des Widerstandsschweißens von metallischen Werkstoffen ausgebildet. Der Widerstandsschweißer – Einrichter – ist die in der Fertigung zuständige Fachkraft für das Widerstandsschweißen. Er verfügt über die für die Durchführung qualitätsgesicherter Arbeiten im Widerstandsschweißbereich erforderlichen Kenntnisse und Fertigkeiten. Die abschließende Prüfung weist die im Lehrgang erworbenen Kenntnisse nach.

#### TEILNEHMER

Anlagenbediener und Einrichter von Widerstandsschweißanlagen, Facharbeiter und Lehrschweißer sowie Güteprüfer oder betriebliche Führungskräfte für die Fertigung widerstandsgeschweißter Bauteile.

#### VERFAHREN

- Widerstandspunktschweißen (RP)
- Widerstandsbuckelschweißen (RR)
- Widerstandsrollennahtschweißen (RB)

Der Lehrgang wird als Weiterbildung anerkannt. Für die Prüfung gelten die Teilnahmevoraussetzungen nach Richtlinie DVS 2940.

#### HINWEIS

Der Lehrgang ist auf 10 Teilnehmer begrenzt.

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH  
Niederlassung SLV München

#### FACHLICHER INHALT

##### LEHRPLAN:

#### 1. Fachkundlicher Unterricht (17 Unterrichtseinheiten je 45 Minuten)

- Verfahrensübersicht
- Grundlagen der Elektrotechnik, Verfahrensbezogene Elektrotechnik
- Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen von Stählen
- Schweißsteuerungen, Maschinen, Vorrichtungen, Schweißwerkzeuge
- Elektroden
- Widerstandsschweißen verzinkter und anderweitig beschichteter Bleche
- Widerstandsschweißen von Aluminiumlegierungen und anderen NE-Metallen
- Prüfverfahren und Dokumentation von Prüfergebnissen
- Wartung, Arbeitssicherheit und Arbeitsschutz

#### 2. Praktische Ausbildung (19 Unterrichtseinheiten je 45 Minuten)

- Verfahrensbezogene Elektrotechnik, Messung von Strom, Spannung, Kraft/Druck, Zeit und Temperatur
- Bedienung der Schweißsteuerungen
- Punktschweißen von Stählen: Elektrodenwahl, Einstellung und Optimierung der Schweißdaten, Einfluss der Blechoberfläche, Fehler und Korrekturmaßnahmen
- Buckelschweißen von Stählen
- Rollennahtschweißen von Stählen
- Schweißen verzinkter Bleche
- Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Anwendung der Prüfverfahren, Bewertung, Qualitätssicherung
- Demonstration weiterer Verfahren: Pressstumpfschweißen, Abbrennstumpfschweißen, Bolzenschweißen, mechanische Fügeverfahren

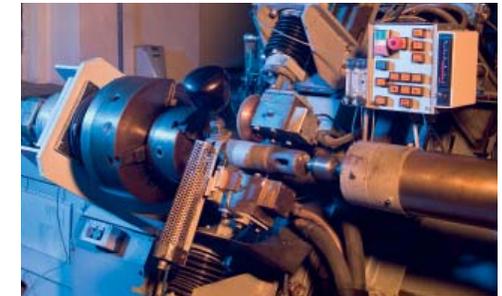
#### ZEITLICHER ABLAUF

##### UNTERRICHTSZEITEN:

Montag	09.00 - 17.00 Uhr
Dienstag - Donnerstag	08.00 - 17.00 Uhr
Freitag	08.00 - 10.00 Uhr

##### Prüfungszeiten:

Freitag	ab 10.00 Uhr Theoretische Prüfung ab 11.00 Uhr Praktische Prüfung
Samstag	evtl. ab 8.00 Uhr Praktische Prüfung (bei mehr als 6 Teilnehmern)



Änderungen vorbehalten. Die GSI mbH, NL SLV München behält sich vor, den Lehrgang bei ungenügender Teilnehmerzahl abzusagen.