



#### TERMINE & KOSTEN

Details unter [www.slv-duisburg.de](http://www.slv-duisburg.de)

#### ANMELDUNG

Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen. Sie können sich per Fax, E-Mail, Post oder auch online anmelden.

Bettina Koths  
Tel.: 0203 3781-244  
Fax: 0203 3781-321  
[anmeldung@slv-duisburg.de](mailto:anmeldung@slv-duisburg.de)  
[www.slv-duisburg.de](http://www.slv-duisburg.de)

#### ANSPRECHPARTNER

Martin Czysch  
Tel.: 0203 3781-498  
[czysch@slv-duisburg.de](mailto:czysch@slv-duisburg.de)

#### ÜBERNACHTUNGSMÖGLICHKEITEN

Tourist Information Duisburg  
Königstraße 86, 47051 Duisburg  
Tel.: +49 203 28544-0  
Fax: +49 203 28544-44  
E-Mail: [service@duisburgkontor.de](mailto:service@duisburgkontor.de)  
Internet: [www.duisburgnonstop.de](http://www.duisburgnonstop.de)



## ASSISTANT INSPECTOR FÜR BESCHICHTUNGSARBEITEN

Prüftechnisches Personal für die Unterstützung  
der Arbeit von Beschichtungsinspektoren

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV Duisburg**

Bismarckstraße 85  
47057 Duisburg

T +49 203 3781-244  
F +49 203 3781-321

[anmeldung@slv-duisburg.de](mailto:anmeldung@slv-duisburg.de)  
[www.slv-duisburg.de](http://www.slv-duisburg.de)



[www.slv-duisburg.de](http://www.slv-duisburg.de)



## VORWORT

Steigende Anforderungen an die Nachhaltigkeit an Bauprodukte nach Bauproduktenverordnung und / oder an die Sicherheit, wie z. B. im Schiffbau nach den Festlegungen der IMO (International Maritime Organisation / Resolution MSC.215(82) und MSC.1/Circ.14 verlangen den Einsatz moderner Beschichtungsverfahren, hochwertiger Beschichtungsmittel sowie eine qualitätsgerechte Ausführung aller Korrosionsschutzarbeiten.

Die Prüfung der Schutzschichten erhält damit einen sehr hohen Stellenwert und fordert besondere Qualifikationen vom Prüfpersonal.

## AUFGABEN DES ASSISTANT INSPECTORS

Mit der Qualifikation zum Assistant Inspector wird die Fähigkeit nachgewiesen, Prüfungen nach vorgegebenen Prüfanweisungen auszuführen. Der Assistant Inspector darf innerhalb des auf der Bescheinigung festgelegten Geltungsbereiches durch den Arbeitgeber autorisiert werden, unter der Aufsicht eines Beschichtungsinspektors folgendes auszuführen:

Prüfgeräte einstellen und Prüfungen durchführen Prüfergebnisse aufzeichnen und auf der Grundlage schriftlicher Kriterien einordnen über die Ergebnisse berichten.

Für die Auswahl der jeweils anzuwendenden Prüfverfahren sowie der Prüftechnik und für die Bewertung von Prüfergebnissen ist der Beschichtungsinspektor verantwortlich.

## INHALTE

Zur Beurteilung von unbeschichteten und beschichteten Oberflächen sind spezielle Kenntnisse über die anzuwendenden Prüfmethoden erforderlich. Die physikalischen und technischen Grundlagen, wie z. B. Funktionsweise von Schichtdickenmessgeräten, Justierung und laufende Kontrolle von Prüfsystemen, werden in Vorträgen und praktischen Übungen behandelt.

## TEILNEHMERKREIS

Prüftechnisches Personal für die Prüfung von Korrosionsschutzarbeiten



## PROGRAMM

### Themenplan

#### ALLGEMEINE GRUNDLAGEN

- Korrosion (Definition, Korrosionsarten)
- Werkstoffe
- Korrosionsschutzgerechte Gestaltung
- Oberflächenvorbereitung (Rostgrade, Vorbereitungsgrad, Rauheit)
- Umgebungsbedingungen (rel. Luftfeuchte, Taupunkt)
- Korrosionsschutz durch Aufbringung einer Schutzschicht (Beschichtungsmittel, Verzinkung etc.)
- Wichtige Punkte aus dem Gesundheitsschutz und der Arbeitssicherheit

#### GRUNDLAGEN AUS DEN NORMEN

- Inhalte, Aufbau der wichtigsten Normen im Korrosionsschutz (z. B. EN ISO 12944, ZTV-ING.) sowie relevante Vorschriften für die Prüfverfahren:
  - vor dem Beschichten
  - während und nach dem Beschichten

#### MESSTECHNIK

- Erkennen von Messfehlern
- Messunsicherheit

#### PRÜFPROTOKOLLE UND DOKUMENTATION

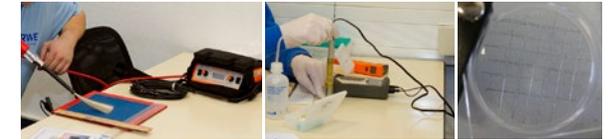
- Aufbau von Prüfprotokollen für verschiedene Prüfverfahren
- Dokumentation von Prüfergebnissen

## PROGRAMM

### Themenplan

#### FEHLERQUELLEN ERKENNEN UND VERMEIDEN

- Einfluss der Umgebungsbedingungen und der Oberflächenvorbereitung
- Einfluss der Applikation (z. B. bei der Verarbeitung der Beschichtungsmittel, Durchführung der Beschichtungsprozesse etc.)



#### PRAKTISCHE ÜBUNGEN

- Ermittlung des Rostgrades
- Oberflächenvorbereitungsgrad (u. a. Reinheit, Rauheit)
- Prüfung der Umgebungsbedingungen
- Staubtest
- Bresle Test
- Rauheitsprüfungen
- Prüfung von Schichtdicken mit unterschiedlichen Prüfverfahren (Magnetinduktiv/Wirbelstrom)
- Gitterschnitt
- Haftfestigkeit
- Prüfung von Poren und Rissen
- MEK-Test

Nach erfolgreichem Abschluss (bestandene Prüfung) erhalten die Teilnehmer von der SLV Duisburg die Bescheinigung zum Assistant Inspector.

