

ORGANISATION

Die Online-Anmeldung finden Sie auf unserer Homepage:
www.slv-muenchen.de.

Bitte überweisen Sie die Kosten bis zum Veranstaltungsbeginn unter Angabe der Rechnungsnummer.

*Siehe *Teilnahmebedingungen der GSI mbH, NL SLV München* unter www.slv-muenchen.de.

Alle Angaben ohne Gewähr.

SO ERREICHEN SIE UNS

Vom Flughafen: Mit der S-Bahn S1/S8 zum Hauptbahnhof.

Vom Hauptbahnhof: Mit der U-Bahn U1 Richtung Olympia-Einkaufszentrum/U7 Richtung Westfriedhof, Haltestelle Maillingerstraße/ Ausgang Lazarettstraße (ca. 10 Minuten Fußweg).

Per Auto: Über den Mittleren Ring (West) zur Landshuter Allee, Ausfahrt Neuhausen.

Eine Anfahrtsskizze finden Sie unter www.slv-muenchen.de.

Bitte beachten Sie, dass wir nur wenige Firmenparkplätze zur Verfügung haben. Die öffentlichen Parkmöglichkeiten sind gebührenpflichtig (Parklizenzgebiet).

Achtung - Umweltzone! Wir empfehlen die Benutzung der öffentlichen Verkehrsmittel.

AUSKUNFT

Fachliche Beratung: Dipl.-Ing. (FH) Thomas Bschorr
T +49 89 12 68 02-79 | bschorr@slv-muenchen.de

Organisation:

T +49 89 12 68 02-27 | anmeldung@slv-muenchen.de
F +49 89 12 39 39 11

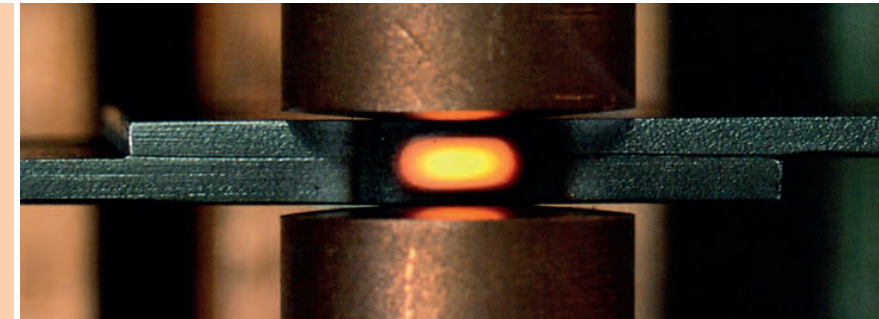
GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV München
Schachenmeierstraße 37 · 80636 München

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München**

Schachenmeierstraße 37
80636 München

T +49 89 12 68 02-0
F +49 89 18 16 43

info@slv-muenchen.de
www.slv-muenchen.de



WIDERSTANDSSCHWEIßEN EINRICHTER

nach Richtlinie DVS 2940

18. - 22. März 2019

15. - 19. Juli 2019

11. - 15. November 2019



www.slv-muenchen.de



VORWORT

Das Widerstandsschweißen ist eines der wichtigsten Fügeverfahren in der blechverarbeitenden Industrie. Der Fügeprozess ist jedoch sehr komplex und so treten häufig Probleme in der Fertigung auf (u. a. durch Unkenntnis und fehlerhafte Einstellungen).

Die Aufrechterhaltung der Fertigungsqualität auf hohem Niveau erfordert kontinuierlich eine fachgerechte Personalqualifizierung. Die GSI mbH, NL SLV München bietet hierfür den Einrichterlehrgang Widerstandsschweißen nach DVS-Richtlinie 2940 an.

LEHRGANGSZIEL

Mit diesem DVS-Lehrgang werden praktisch und theoretisch qualifizierte Fachkräfte für die Durchführung des Widerstandsschweißens von metallischen Werkstoffen ausgebildet. Der Widerstandsschweißer – Einrichter – ist die in der Fertigung zuständige Fachkraft für das Widerstandsschweißen. Er verfügt über die für die Durchführung qualitätsgesicherter Arbeiten im Widerstandsschweißbereich erforderlichen Kenntnisse und Fertigkeiten. Die abschließende Prüfung weist die im Lehrgang erworbenen Kenntnisse nach.

TEILNEHMER

- Anlagenbediener und Einrichter von Widerstandsschweißanlagen
- Facharbeiter und Lehrschweißer sowie Güteprüfer oder betriebliche Führungskräfte für die Fertigung widerstandsgeschweißter Bauteile.

VERFAHREN

- Widerstandspunktschweißen (RP)
- Widerstandsbuckelschweißen (RB)
- Widerstandsrollennahtschweißen (RR)

Der Lehrgang wird als Weiterbildung anerkannt. Für die Prüfung gelten die Teilnahmevoraussetzungen nach Richtlinie DVS 2940:

HINWEIS

Der Lehrgang ist auf 12 Teilnehmer begrenzt.

PROGRAMM

1. FACHKUNDLICHER UNTERRICHT

(17 Unterrichtseinheiten je 45 Minuten)

- Verfahrensübersicht
- Grundlagen der Elektrotechnik, Verfahrensbezogene Elektrotechnik
- Punkt-, Buckel- und Rollennahtschweißen von Stählen
- Schweißsteuerungen, Maschinen, Vorrichtungen, Schweißwerkzeuge
- Elektroden
- Widerstandsschweißen verzinkter und anderweitig beschichteter Bleche
- Widerstandsschweißen von Aluminiumlegierungen und anderen NE-Metallen
- Prüfverfahren und Dokumentation von Prüfergebnissen
- Wartung, Arbeitssicherheit und Arbeitsschutz
- Widerstandsschweißen von höherfesten Blechen

2. PRAKTISCHE AUSBILDUNG

(19 Unterrichtseinheiten je 45 Minuten)

- Verfahrensbezogene Elektrotechnik, Messung von Strom, Spannung, Kraft/Druck, Zeit
- Bedienung der Schweißsteuerungen
- Punktschweißen von Stählen: Elektrodenwahl, Einstellung und Optimierung der Schweißdaten, Einfluss der Blechoberfläche, Fehler, Korrekturmaßnahmen
- Buckelschweißen von Stählen
- Rollennahtschweißen von Stählen
- Schweißen verzinkter Bleche
- Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Anwendung der Prüfverfahren, Bewertung, Qualitätssicherung
- Demonstration weiterer Verfahren: Pressstumpfschweißen, Abbrennstumpfschweißen, Bolzenschweißen, mechanische Fügeverfahren

LEHRGANGSTERMINE 2019

TAGESLEHRGÄNGE

- 18. - 22.03.2019
- 15. - 19.07.2019
- 11. - 15.11.2019

UNTERRICHTSZEITEN

Montag	09.00 - 17.00 Uhr
Dienstag - Donnerstag	08.00 - 17.00 Uhr
Freitag	08.00 - 10.00 Uhr

PRÜFUNGSZEITEN

Freitag	ab 10.00 Uhr Theoretische Prüfung ab 11.00 Uhr Praktische Prüfung
Samstag	evtl. ab 8.00 Uhr Praktische Prüfung (bei mehr als 6 Teilnehmern)

PREIS

2.520,00 € (ohne MwSt.)

Alle Angaben ohne Gewähr