

REGISTRIERUNG

Bitte fordern Sie Ihre Anmeldeunterlagen für diesen Lehrgang online über unsere Website an:

<https://www.slv-hannover.de/aus-und-weiterbildung/zfp-ausbildung/>

ANSPRECHPARTNER

Herr V. Kunz (organisatorisch)

Tel. 0511 219 62-78, Fax: 0511 219 62-38

E-Mail: kunz@slv-hannover.de

Herr Dr.-Ing. B. Heutling (fachlich)

Tel. 0511 219 62-62

E-Mail: heutling@slv-hannover.de

Herr Dipl.-Ing. G. Moß (fachlich)

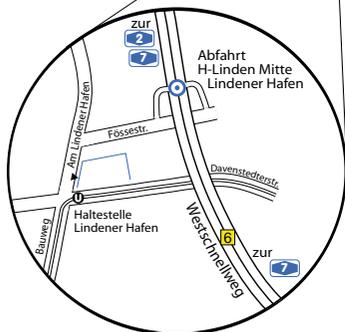
Tel. 0511 219 62-25

E-Mail: moss@slv-hannover.de

ANFAHRT

Anreise mit der **Bahn**
ab Hannover Hbf
Ticket für eine Zone
Stadtbahn Linie 9
Richtung Empelde
bis Haltestelle
Lindener Hafen
Fahrzeit ca.
12 Minuten

Fahrplanauskunft
www.uestra.de
www.efa.de



Anreise mit dem **Flugzeug**
ab Flughafen H-Lgh
Ticket für 2 Zonen
S-Bahn Linie S5
bis Haltestelle
Hannover Hbf
Fahrzeit ca.
20 Minuten
Umsteigen in
Stadtbahn Linie 9
Richtung Empelde
bis Haltestelle
Lindener Hafen
Fahrzeit ca.
12 Minuten



DVS-IIW-LEHRGANG

INTERNATIONAL WELDING INSPECTOR (IWI)

DVS-Richtlinie 1178

2021

Hannover

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover**

Am Lindener Hafen 1
30453 Hannover

T +49 511 21962-0

www.slv-hannover.de



www.slv-hannover.de



EINLEITUNG UND BERUFSBILD

Unabhängig davon, ob Sie einen Druckbehälter nach der Druckgeräterichtlinie fertigen, im bauaufsichtlichen Bereich im Rahmen der DIN EN 1090 tätig sind oder ein geschweißtes Produkt anbieten: Als Hersteller haben Sie das Einhalten der Anforderungen an das Produkt von der Fertigungsseite sicherzustellen und zu gewährleisten, d. h. zu prüfen. Zu diesem Zweck wurde das Berufsbild des internationalen Schweißgüteprüfpersonals oder auch *International Welding Inspection Personnel* (IWIP) geschaffen. Es kombiniert in idealer Weise Knowhow im schweißtechnischen Bereich mit umfassenden Kenntnissen in den wichtigsten Verfahren der zerstörungsfreien Prüfung (ZfP).

MODUL SCHWEIBTECHNIK (WT)

Geregelt wird die Ausbildung in der international gültigen IIW-Richtlinie DVS 1178, in der die Mindestanforderungen für die Ausbildung und Prüfung des IWIP festgelegt sind. Für den schweißtechnischen Teil der Ausbildung werden die Qualifikationen eines SFI (IWE), ST (IWT) oder SFM (IWS) anerkannt, so dass für diese Personen zum Erlangen eines IWIP-Diploms nur der prüftechnische Teil (WI) erforderlich ist.

MODUL PRÜFTECHNIK (WI)

Das Modul Prüftechnik ist der zentrale Bestandteil der Ausbildung zum IWIP mit dem primären Ziel, das Zertifikat des *International Welding Inspectors* zu erlangen. Parallel dazu kann wahlweise (ergänzend zur IIW-Richtlinien basierten IWIP-Prüfung) für jedes der im Rahmen der IWIP-Ausbildung angebotene ZfP-Verfahren (VT(SN), PT, MT, RT2-FI) eine zusätzliche Prüfung abgelegt und dadurch die Qualifizierung für ein Zertifikat nach DIN EN ISO 9712 erworben werden.

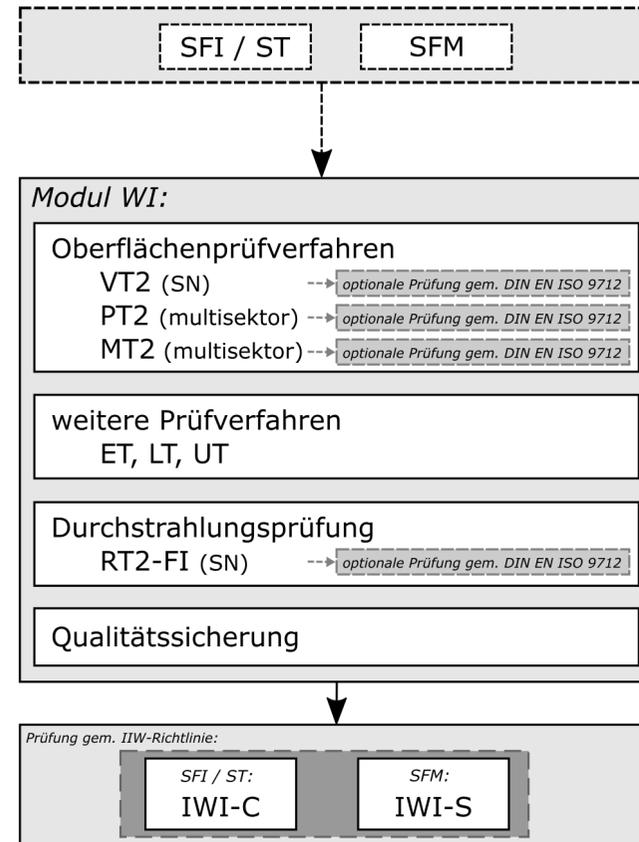
Darüber hinaus werden bereits vorhandene Qualifikationen bzw. Zertifikate nach DIN EN ISO 9712 anerkannt und können zu verkürzten Ausbildungszeiten führen.

VORTEILE DES KOMBINIERTEN AUSBILDUNGSGANGS

Die IWIP-Ausbildung kann sich auch bei der Erlangung der Stufe 3 nach DIN EN ISO 9712 vorteilhaft auswirken: Anstatt einen kompletten Basic-Kurs zu absolvieren, kann in den GSI-Ausbildungsstätten ein verkürzter Basic-Kurs belegt werden, um lediglich noch fehlende Lehrinhalte zu vermitteln.

Insgesamt stellt dieser Ausbildungsweg eine zeitlich interessante und überaus kostengünstige Alternative zu dem ausschließlichen Weg nach DIN EN ISO 9712 dar, da der Teilnehmer *gleichzeitig* ein IWIP-Diplom *-und-* die Qualifikationen nach DIN EN ISO 9712 erreichen kann.

LEHRGANGSVERLAUF



Die Lehrgangsgebühren sind mehrwertsteuerfrei.

- 1) Diese Gebühren gelten nur im Zusammenhang mit der Ausbildung IWIP.
- 2) Gebühren für Prüfungen durch den TÜV Nord werden im Namen und Auftrag des TÜV Nord berechnet und verstehen sich inklusive der gesetzlichen Mehrwertsteuer (MwSt). Änderungen vorbehalten.
- 3) Prüfung nur für Schweißfachingenieure und Schweißtechniker buchbar.

LEHRGANGSPROGRAMM WI

OBERFLÄCHENPRÜFVERFAHREN

Sichtprüfung VT 1+2 kurz (Schweißnähte)	24.02. - 26.02.2021	1.180,00 € ¹⁾
Eindringprüfung PT 1+2 kurz (Multisektor)	01.09. - 03.09.2021	
	01.03. - 02.03.2021	1.180,00 € ¹⁾
	06.09. - 07.09.2021	
Magnetpulverprüfung MT 1+2 (Multisektor)	03.03. - 04.03.2021	1.180,00 € ¹⁾
	08.09. - 09.09.2021	

Optionale Prüfungen durch den TÜV Nord GmbH

27.02.2021 / 04.09.2021 Prüfung nach ISO 9712 VT 1+2 kurz (w)	815,15 € ²⁾
06.03.2021 / 11.09.2021 Prüfung nach ISO 9712 PT 1+2	815,15 € ²⁾ ³⁾
05.03.2021 / 10.09.2021 Prüfung nach ISO 9712 MT 1+2	880,60 € ²⁾ ³⁾

WEITERE PRÜFVERFAHREN

08.03. - 10.03.2021 / 13.09. - 15.09.2021	510,00 €
Wirbelstromprüfung ET / Dichtheitsprüfung LT	
08.03.2021 / 13.09.2021	
Ultraschallprüfung UT	
09.03. - 10.03.2021 / 14.09. - 15.09.2021	

DURCHSTRAHLUNGSPRÜFUNG

RT2-FI (Filminterpretation Schweißnähte)	
11.03. - 19.03.2021	1.650,00 € ¹⁾
16.09. - 24.09.2021	

Optionale Prüfung durch den TÜV Nord GmbH

20.03.2021 / 25.09.2021 Prüfung nach ISO 9712 RT2-FI (w)	892,50 € ²⁾
--	------------------------

QUALITÄTSSICHERUNG

22.03. - 24.03.2021	520,00 €
27.09. - 29.09.2021	

ABSCHLUSSPRÜFUNG IWIP

IWI-C (SFI und ST) bzw. IWI-S (SFM)	
25.03. - 26.03.2021	1.180,00 €
30.09. - 01.10.2021	

GESAMT

24.02. - 26.03.2021	7.400,00 €
01.09. - 01.10.2021	