

TERMINE, PREISE UND ANMELDUNG*

10. - 28. Oktober 2022 | 5.320,00 € (inkl. MwSt.)

Bitte überweisen Sie die Kosten bis zum Veranstaltungsbeginn unter Angabe der Rechnungsnummer.

Diese Veranstaltung kann als Hybridveranstaltung gebucht werden.
10.10. - 21.10.2022 als Webinar (Videoübertragung).
24.10. - 28.10.2022 in Präsenz.

Die Online-Anmeldung finden Sie auf unserer Homepage:

www.slv-muenchen.de.

*Siehe *Teilnahmebedingungen der GSI mbH, NL SLV München* unter www.slv-muenchen.de

Alle Angaben ohne Gewähr

SO ERREICHEN SIE UNS

Vom Flughafen: Mit der S-Bahn S1/S8 zum Hauptbahnhof.

Vom Hauptbahnhof: Mit der U-Bahn U1 Richtung Olympia-Einkaufszentrum/U7 Richtung Westfriedhof, Haltestelle Maillingerstraße/Ausgang Lazarettstraße (ca. 10 Minuten Fußweg).

Parken

Bitte beachten Sie, dass wir keine Teilnehmerparkplätze zur Verfügung haben. Die öffentlichen Parkmöglichkeiten sind Gebührenpflichtig (Parklizenzgebiet).

Zudem befinden wir uns innerhalb der Umweltzone.

Wir empfehlen deshalb die Benutzung der öffentlichen Verkehrsmittel.

Sollten Sie dennoch mit dem Auto anreisen finden Sie den nächstgelegenen **Park and Ride** am Westfriedhof, Orpheusstraße, 80992 München

AUSKUNFT

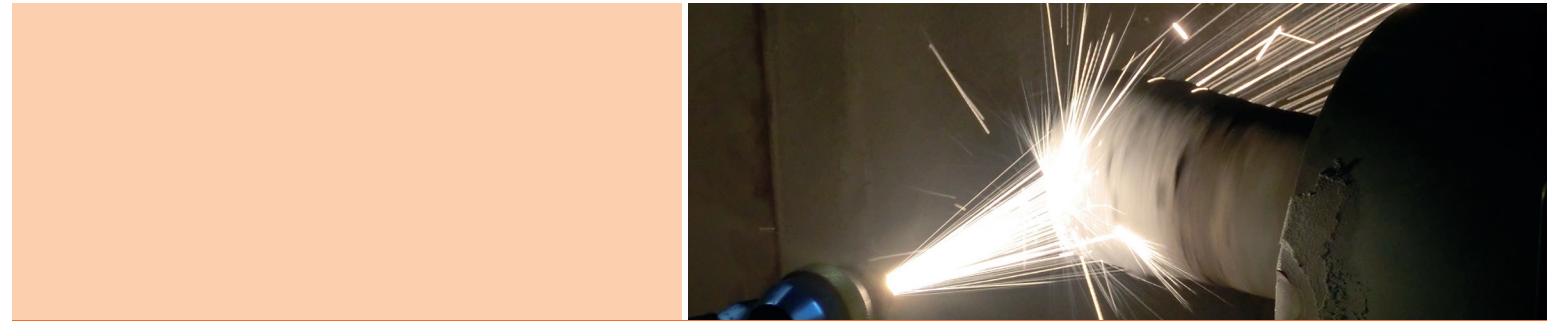
Fachliche Beratung: Dipl.-Ing. Annegret Ohliger-Volmer

T +49 89 12 68 02-827 | bo_auw@slv-muenchen.de

Organisation:

T +49 89 12 68 02-27 | anmeldung@slv-muenchen.de

F +49 89 12 39 39 11



THERMISCHER SPRITZFACHMANN EUROPEAN THERMAL SPRAYING SPECIALIST (ETSS)

nach Richtlinie DVS-EWF 1188

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München**

Schachenmeisterstraße 37
80636 München

T +49 89 12 68 02-0
F +49 89 12 39 39 11

info@slv-muenchen.de
www.slv-muenchen.de



www.slv-muenchen.de



VORWORT

Qualitätsgerechtes und wirtschaftliches thermisches Spritzen setzt Fachkenntnisse voraus. Der Einsatz von thermisch gespritzten Schichten findet in vielen Bereichen Anwendung. Die Anforderungen an die Qualität der Spritzschichten sind oft sehr hoch. Erreichen lässt sich die notwendige Schichtqualität bei hoher Wirtschaftlichkeit nur dann, wenn das Planen, Ausführen und Kontrollieren einer thermischen Spritzschicht vom ersten Entwurf bis zum letzten Handgriff durch einen Fachmann bzw. unter dessen Aufsicht erfolgt.

Im Rahmen der üblichen Berufsausbildung können die vielen Einzelheiten, die beim fachgerechten Spritzen zu beachten sind, nicht im erforderlichen Umfang vermittelt werden. Eine Zusatzausbildung ist notwendig. Sie wurde von der EWF - European Federation für Welding, Joining and Cutting - mit dem Spritzfachmann-Lehrgang geschaffen.

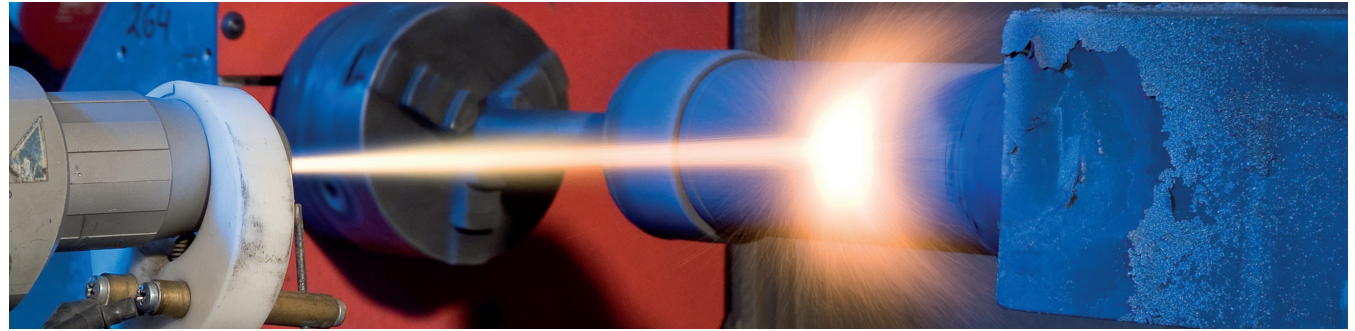
Dieser Lehrgang wird nach der Ausbildungsrichtlinie DVS-EWF 1188 durchgeführt und mit Prüfungen nach dieser Richtlinie abgeschlossen.



TEILNEHMER

Thermische Spritz-/Schweißaufsichtspersonen, Vorarbeiter, Führungskräfte im Bereich Thermisches Spritzen
Begrenzte Teilnehmerzahl

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV München



LEHRGANGSTHEMEN - SCHWERPUNKTE

Hauptgebiet 1:

Thermische Spritzverfahren: Einführung, Verfahrensgrundlagen und Umweltaspekte

Allgemeines - Mechanischer, chemischer und thermischer Oberflächenangriff auf Oberflächen - Möglichkeiten des Oberflächenschutzes - Verfahren des Thermischen Spritzens - Flammspritzen mit der Sauerstoff - Brenngasflamme Lichtbogenspritzen - Plasmaspritzen - Niederdruckplasmaspritzen (LPPS) Handhabung des Spritzprozesses - Umweltaspekte und Abfallbeseitigung

Hauptgebiet 2:

Werkstoffauswahl und Haftmechanismen

Schichtfunktion und geeignete Materialien - Spritzzusatzwerkstoffe - Haftmechanismen

Hauptgebiet 3:

Durchführen des Spritzens, Gesundheits- und Arbeitsschutz

Bedingungen vor dem thermischen Spritzen und Vorbehandlung/ Vorbereitung - Grundwerkstoff, Haftgrundschichten und Zwischenschichten - Durchführen des Thermischen Spritzens - Nachbehandlung/ Nachbearbeitung - Arbeitssicherheit und Unfallverhütung

Hauptgebiet 4:

Spritzergebnisse und Dokumentation

Fehler, Messen, Aufschreiben, Prüfen und Dokumentieren

Hauptgebiet 5:

Ingenieuranwendungen und Qualitätsmanagement

Wirtschaftlichkeit - Qualitätsmanagement - Andere Spritzprozesse und neue Entwicklungen - Typische Anwendungen und Fallstudien

SPRITZWERKSTATT

- P1: Praktische Vorführungen mit den verschiedenen Spritzverfahren
- P2: Praktikum - Thermisches Spritzen
- P3: Praktische Vorführungen von Nachbehandlungsverfahren
- P4: Prüfen in Werkstatt und Labor

VORAUSSETZUNGEN

- a) spezifische technische Qualifikationen als Meister in Handwerk oder Industrie, Techniker oder Ingenieur mit 2-jähriger berufsbezogener Erfahrung
 - b) EWF-Qualifikation nach EWF-Ausbildungsrichtlinie EWF 507 zum Europäischen Thermischen Spritzer (ETS) und mindestens 2 Jahre berufsbezogene Erfahrung
 - c) Thermischer Spritzer und 5 Jahre Berufserfahrung oder Qualifikation als Facharbeiter in metallverarbeitendem Gewerbe und mind. 3 Jahre Erfahrung in einer der Spritztechnik verwandten Tätigkeit (Facharbeiter mit IHK-Brief), Mindestalter 22 Jahre
- Für Teilnehmer, die nur die Voraussetzungen nach b) bzw. c) erfüllen, ist eine Eingangsprüfung erforderlich.

LEHRGANGSGLIEDERUNG, LEHRGANGSDAUER

Teil 1	Fachkundliche Grundlagen	81 UE
Teil 2	Praktische Grundlagen	27 UE
Prüfung		4 UE
Gesamt		112 UE

UNTERRICHTSZEITEN

Montag - Donnerstag	08.00 bis 16.00 Uhr, z. T. bis 16.50 Uhr
Freitag	08.00 bis 14.20 Uhr oder bis 15.10 Uhr

PRÜFUNG

schriftlich