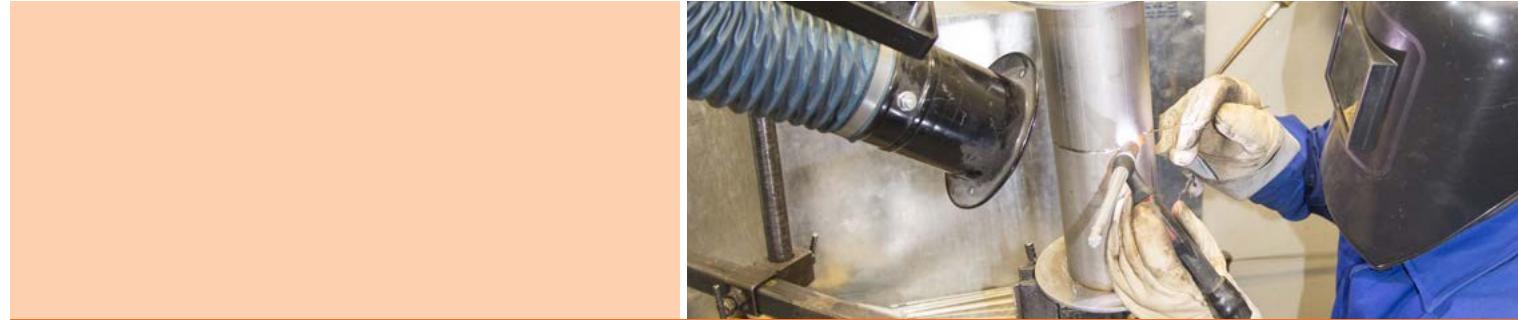


ANMELDUNG

Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung durch die SLV als angenommen. Sie können sich per E-Mail, Post oder auch online anmelden.

Terminabsprachen für den Eignungstest ca. 4-6 Wochen vor Lehrgangsbeginn bei der jeweiligen DVS-Bildungseinrichtung.



ANSPRECHPARTNER

HANNOVER

Herr V. Kunz
Tel. 0511 21962-78, Fax: 0511 21962-76
E-Mail: kunz@slv-hannover.de

WILHELMSHAVEN

Frau J. Saager
Tel. 04421 96602-10, Fax: 04421 96602-22
E-Mail: saager@bz-whv.de

HINWEIS

Zur besseren Lesbarkeit wird in diesem Informationsmaterial die männliche Form verwendet. Die hier verwendeten Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörter beziehen sich grundsätzlich aber auf alle Geschlechter.

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik

International mbH
Niederlassung SLV Hannover

Am Lindener Hafen 1
30453 Hannover

T +49 511 21962-0

weiterbildung@slv-hannover.de

www.slv-hannover.de

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik

International mbH
Niederlassung SLV Hannover
Außenstelle Bildungszentrum Wilhelmshaven

Flutstraße 80
26386 Wilhelmshaven

T + 49 4421 96602-14

www.bz-wilhelmshaven.de

DVS-Lehrgang

SCHWEISSWERKMEISTER

nach Richtlinie DVS 1157

Hannover
Wilhelmshaven

www.slv-hannover.de





EINLEITUNG

Für die Besetzung von Meister- und Vorarbeiterpositionen bei der Ausführung von Schweißarbeiten in Handwerk und Industrie wird der DVS-Lehrschweißer seit Jahrzehnten als hochqualifizierter Fachmann berücksichtigt.

Der DVS-Schweißwerkmeister wird weiterhin für Handwerk und Industrie, sowohl in seinem fachkundlichen Wissen als auch mit seinen praktischen Fertigkeiten den Spitzenkönnern darstellen, der bei der Besetzung gehobener Positionen gefordert wird. Die Ausbildung und Prüfung zum DVS-Schweißwerkmeister ist außerdem eine der Voraussetzungen für die berufliche Tätigkeit als DVS-Schweißlehrer entsprechend Richtlinie DVS 1158.

Der DVS-Schweißwerkmeister erfüllt die Voraussetzungen zur Teilnahme am DVS-IIW-Lehrgang Schweißfachman, Richtlinie DVS-IIW 1170, wodurch er nach DIN EN ISO 14731 die Funktion eines Welding Coordinators (Schweißaufsichtsperson) wahrnehmen kann.

TEILNAHMEVORAUSSETZUNGEN

Mindestalter 19 Jahre und bestandener Eignungstest in der betreffenden SLV. Der Eignungstest beinhaltet Testschweißungen gemäß Richtlinie DVS 1157 Beiblätter 2-7 und muss spätestens 4 Wochen vor Lehrgangsbeginn abgeschlossen sein. Abhängig vom Schweißprozess sind hier jeweils drei Stumpf- bzw. Kehlnähte an Rohren/Blechen in verschiedenen Schweißpositionen herzustellen. Die Beurteilung der Handfertigkeit erfolgt durch einen DVS-Schweißlehrer der DVS-Bildungseinrichtung.

Einstieg ab Teil 1 möglich bei beruflicher Ausbildung mit Abschluss als Meister (metallverarbeitendes Handwerk) oder Industriemeister.

Beherrschung der deutschen Sprache in Wort und Schrift.

LEHRPROGRAMM

Der Schweißwerkmeister-Lehrgang (244 Stunden) gliedert sich modular in 4 Teile und inhaltlich in 4 Hauptgebiete.

TEIL 0 - ALLGEMEINE TECHNISCHE GRUNDLAGEN (56 STUNDEN)

Einführung in die Schweißprozesse, Maßeinheiten, technisches Rechnen und Zeichnen, Grundlagen der Elektrotechnik, Chemie, Werkstoffkunde, Walzerzeugnisse, Werkstoffbearbeitung, technische Mechanik, Festigkeitslehre, Verbindungs elemente

TEIL 1 - THEORETISCHE AUSBILDUNG (36 STUNDEN)

In der theoretischen Ausbildung vertieft der Teilnehmer das erworbene Wissen in den Bereichen Schweißprozesse und -ausrüstung, Werkstoffe und ihr Verhalten beim Schweißen sowie Konstruktion und Gestaltung.

TEIL 2 - PROZESSSPEZIFISCHE PRAXIS (120 STUNDEN)

Im prozessspezifischen Praxisteil hat der Teilnehmer die Gelegenheit, sich unter fachlicher Anleitung auf das Schweißen der 10 Prüfstücke (siehe Beiblätter der Richtlinie DVS 1157 2 bis 7) der praktischen Prüfung vorzubereiten. Dazu sind von ihm die erforderlichen Schweißanweisungen (WPS) vorzubereiten.

TEIL 3 - PROZESSSPEZIFISCHE THEORIE (32 STUNDEN)

In der prozessspezifischen Theorie wird das zuvor vermittelte Wissen in Vorträgen dahingehend vertieft, dass der Teilnehmer in der Lage ist, Aufgaben in dem von ihm gewählten Schweißprozess lösen zu können (Beiblatt 1).

Hauptgebiet 1 Schweißprozesse und -ausrüstung

Hauptgebiet 2 Werkstoffe und ihr Verhalten beim Schweißen

Hauptgebiet 3 Konstruktion und Gestaltung

Hauptgebiet 4 Fertigung und Anwendungstechnik

Die einzelnen Lehrgangsteile können auch getrennt besucht werden, jedoch muss der Gesamtlehrgang innerhalb von zwei Jahren beendet werden.

PRÜFUNGEN

Schriftlich, mündlich und praktisch (23 Stunden)

LEHRGANGSABSCHLUSS

Nach bestandener Prüfung erhält der Teilnehmer ein deutschsprachiges Zeugnis DVS-Schweißwerkmeister.

Wenn sich ein DVS-Schweißwerkmeister innerhalb von 3 Jahren nach einer bestandenen DVS-Schweißwerkmeisterprüfung oder ein lückenlos zertifizierter DVS-Schweißlehrer/Schweißwerkmeister für einen weiteren Schweißprozess qualifizieren will, ist der entsprechende Lehrgangsteil 2 zu absolvieren. *Will er sich für die Werkstoffgruppe NE-Metalle qualifizieren, sind zusätzlichen Unterrichtseinheiten über NE-Metalle zu absolvieren (8 Stunden). Bei der schriftl. und mündl. Prüfung ist der gesamte Lehrstoff relevant. Belegt ein DVS-Schweißwerkmeister innerhalb von 3 Jahren nach bestandener DVS-Schweißwerkmeisterprüfung einen DVS-IIW-Schweißfachmannlehrgang nach Richtlinie DVS-IIW 1170, so werden die Teile 0 und 1 mit den jeweiligen Zwischenprüfungen und der Teil 2 anerkannt. Nach Ablauf der 3-jährigen Frist ist der Lehrgang mit Ausnahme des Teils 0 in vollem Umfang zu absolvieren.

LEHRGANGSVERLAUF

ALLGEMEINE TECHNISCHE GRUNDLAGEN (56 Stunden)

↓ ↓

ZWISCHENPRÜFUNG (2 Stunden)

↓ ↓

THEORETISCHE AUSBILDUNG TEIL 1 (36 Stunden)

↓ ↓

ZWISCHENPRÜFUNG (2 Stunden)

↓ ↓

PROZESSSPEZIFISCHE PRAXIS TEIL 2 (120 Stunden)

↓ ↓

PROZESSSPEZIFISCHE THEORIE TEIL 3 (32 Stunden)

↓ ↓

ABSCHLUSSPRÜFUNG (19 Stunden)

Anmeldung

Hannover: Herr Kunz, E-Mail: kunz@slv-hannover.de
 Wilhelmshaven: Frau Saager E-Mail: saager@bz-whv.de

Lehrgang Schweißwerkmeister nach DVS 1157

Hannover Teil 0 (14.04. - 23.04.26) Teil 1 (24.04. - 30.04.26) Teil 3 (04.05. - 07.05.26) Teil 2 (08.05. - 04.06.26) Prüfung 17.06.26
 Teil 0 (31.08. - 09.09.26) Teil 1 (10.09. - 16.09.26) Teil 3 (17.09. - 22.09.26) Teil 2 (23.09. - 15.10.26) Prüfung 28.10.26
 Wilhelmshaven Teil 0 (02.12. - 11.12.26) Teil 1 (14.12. - 18.12.26) Teil 3 (04.01. - 07.01.27) Teil 2 (08.01. - 01.02.27) Prüfung 12.02.27

Teilnehmer (pers. Daten):

Titel, Name, Vorname Firma

Geburtstag, -ort

Straße, Nr. Straße/Postfach

PLZ, Ort

PLZ, Ort

Telefon Fax

Telefon Fax

E-Mail

E-Mail

Rechnung per Mail an

Unterschrift/Stempel

Teilnahmevoraussetzungen:

- Vollendung des 19. Lebensjahres
- Beherrschung der deutschen Sprache in Wort und Schrift
- Die Testschweißungen, die in der Richtlinie DVS 1157, Beiblätter 2-7, unter 2.1 für jedes Verfahren aufgeführt sind, müssen spätestens 4 Wochen vor Lehrgangsbeginn im Rahmen eines Eignungstests in der betreffenden SLV vorgeschweißt werden. Hierbei ist festzustellen, ob die Handfertigkeiten des Teilnehmers ein Erfüllen der Prüfungsanforderungen erwarten lässt.
- Für die Abnahme der Handfertigkeitsproben werden 241,02 € pro Tag / Prozess berechnet.
- Bei Bedarf bietet die SLV Hannover Vorbereitungskurse an.

Lehrgangsübersicht und Preise

Schweißwerkmeister-Lehrgang	Lehr-gangs-tage	Unter-richts-stunden	Prü-fungs-stunden	Lehrgangs-gebühr in €	Prüfungs-gebühr in €	Gesamt-kosten in €
Theorie						
Teil 0 Allgemeine technische Grundlagen	8	56	2	870,00	295,00	1.165,00
Teil 1 Theoretische Ausbildung	5	36	2	715,00	295,00	1.010,00
Teil 3* Prozessspezifische Theorie	4	32	4	630,00	485,00	1.115,00
Praxis Teil 2* prozessspezifisch						
G-Schweißen E-Schweißen	17 17	120 120	16 16	4.000,00 4.000,00	1.100,00 1.100,00	5.100,00 5.100,00
MSG-Schweißen Stahl WSG-Schweißen Stahl	17 17	120 120	16 16	4.300,00 4.300,00	1.100,00 1.100,00	5.400,00 5.400,00
MSG-Schweißen NE-Metalle WSG-Schweißen NE-Metalle	17 17	120 120	16 16	5.050,00 5.050,00	1.100,00 1.100,00	6.150,00 6.150,00
GESAMT	34	244	24			
Zusatzzqualifikation zum Stahl MSG-Schweißen NE-Metalle WSG-Schweißen NE-Metalle	9 9	64 64	8 8	2.600,00 2.600,00	550,00 550,00	3.150,00 3.150,00

- Gasschweißen
- Wolfram-Schutzgasschweißen Stahl
- Wolfram-Schutzgasschweißen NE-Metalle
- Lichtbogenhandschweißen
- Metall-Schutzgasschweißen Stahl
- Metall-Schutzgasschweißen NE-Metalle

Zusatzzqualifikation zum DVS Schweißwerkmeister Stahl:

Für die Teilnahme an der Zusatzqualifikation WSG bzw. MSG NE-Metalle muss die bestandene Schweißwerkmeisterprüfung WSG bzw. MSG Stahl nachgewiesen werden.

Termine:

- WSG NE-Metalle vom 05.06.2026 bis zum 17.06.2026
- MSG NE-Metalle vom 05.06.2026 bis zum 17.06.2026
- WSG NE-Metalle vom 16.10.2026 bis zum 28.10.2026
- MSG NE-Metalle vom 16.10.2026 bis zum 28.10.2026
- WSG NE-Metalle vom 02.02.2027 bis zum 12.02.2027
- MSG NE-Metalle vom 02.02.2027 bis zum 12.02.2027

Im Unterricht werden benötigt:

Taschenrechner mit den Grundrechenarten, Quadratwurzel- und Winkelfunktionen, Schreibzeug, Lineal und Schulzirkel

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover
Herr Kunz
Am Lindener Hafen 1
30453 Hannover**

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover
Bildungszentrum Wilhelmshaven
Frau Saager
Flutstraße 80
26386 Wilhelmshaven**