

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-IS-17370-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 06.08.2025

Ausstellungsdatum: 06.08.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-IS-17370-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf**

mit den Standorten:

**GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Berlin-Brandenburg
Luxemburger Straße 21, 13353 Berlin**

**GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Duisburg
Bismarckstraße 85, 47057 Duisburg**

**GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Fellbach
Lise-Meitner-Straße 13, 70736 Fellbach**

**GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Hannover
Am Lindener Hafen 1, 30453 Hannover**

**GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt München
Schachenmeierstraße 37, 80636 München**

**GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Saarbrücken
Heuduckstraße 91, 66117 Saarbrücken**

*Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt.
Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder.
Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der
Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)*

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-IS-17370-01-01

Die Inspektionsstelle Typ C erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17020:2012, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Die Inspektionsstelle erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17020 sind in einer für Inspektionsstellen relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Bewertung von schweiß- und löstechnischen Verfahrensprüfungen für metallische Werkstoffe; Fertigungsüberwachung für metallische Bauteile und Bauwerke, insbesondere Schweißtechnik und Korrosionsschutz, in der Planungs- und Ausführungsphase sowie Schadensanalysen und -untersuchungen an Bauteilen, Komponenten, Anlagen und Systemen aus metallischen Werkstoffen sowie deren Verbindungen und Beschichtungen durch Feststellung der Übereinstimmung mit bestimmten Anforderungen und Feststellung ihrer Übereinstimmung - aufgrund einer sachverständigen Beurteilung - mit allgemeinen Anforderungen

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist der Inspektionsstelle, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Bewertungs- und Grundprüfnormen gestattet (Flexibilisierung Kategorie I).

Die aufgeführten Bewertungs- und Grundprüfnormen sind beispielhaft. Die Inspektionsstelle verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen bzw. gleichzusetzenden Normen im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Schweiß- und löstechnische Verfahrensprüfungen für metallische Werkstoffe

GSI-IS-VP VA001 Inspektionsverfahren - Verfahrensprüfungen
2020-02

auf Grundlage der nachfolgend beispielhaft aufgelisteten Bewertungskriterien*

DIN EN ISO 15614-1 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische
2020-05 Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und
Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und
Nickellegierungen

DIN EN ISO 15614-2 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische
2005-07 Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen
von Aluminium und seinen Legierungen

DIN EN ISO 15614-3 Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische
2008-06 Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 3: Schmelzschweißen von
unlegierten und niedriglegierten Gusseisen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-IS-17370-01-01

DIN EN ISO 15614-4 2005-09 + Berichtigung 2008-01	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss
DIN EN ISO 15614-5 2004-07	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen
DIN EN ISO 15614-6 2007-01	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen
DIN EN ISO 15614-7 2020-03	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragsschweißen
DIN EN ISO 15614-8 2016-11	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden
DIN EN ISO 15614-11 2002-10	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen
DIN EN ISO 15614-12 2014-10	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen
DIN EN ISO 15614-13 2012-10	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abbrennstumpfschweißen
DIN EN ISO 15614-14 2013-12	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 14: Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen von Stählen, Nickel und dessen Legierungen
DIN EN ISO 15613 2004-09	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-IS-17370-01-01

DIN EN 13134
2000-12 Hartlöten - Hartlötverfahrensprüfung

DIN EN ISO 15620
2019-09 Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen

DIN EN ISO 14555
2017-10 Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen

2 Fertigungsüberwachung für metallische Bauteile und Bauwerke, insbesondere Schweißtechnik und Korrosionsschutz, in der Planungs- und Ausführungsphase

GSI-IS-FÜ VA001
2020-01 Inspektionsverfahren - Fertigungsüberwachung

auf Grundlage der nachfolgend beispielhaft aufgelisteten Bewertungskriterien*:

DIN EN ISO 12944-1
2019-01 Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 1: Allgemeine Einleitung

DIN EN ISO 12944-2
2018-04 Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 2: Einteilung der Umgebungsbedingungen

DIN EN ISO 12944-3
2018-04 Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 3: Grundregeln zur Gestaltung

DIN EN ISO 12944-4
2018-04 Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung

DIN EN ISO 12944-5
2020-03 Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 5: Beschichtungssysteme

DIN EN ISO 12944-6
2018-06 Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 6: Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssystemen

DIN EN ISO 12944-7
2018-04 Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 7: Ausführung und Überwachung der Beschichtungsarbeiten

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-IS-17370-01-01

DIN EN ISO 12944-8 2018-04	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 8: Erarbeiten von Spezifikationen für Erstschutz und Instandsetzung
DIN EN ISO 12944-9 2018-06	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 9: Beschichtungssysteme und Leistungsprüfverfahren im Labor für Bauwerke im Offshorebereich
DIN EN ISO 2063-1 2019-07	Thermisches Spritzen - Zink, Aluminium und ihre Legierungen - Teil 1: Bauteilgestaltung und Qualitätsanforderungen für Korrosionsschutzsysteme
DIN EN ISO 2063-2 2018-02	Thermisches Spritzen - Zink, Aluminium und ihre Legierungen - Teil 2: Ausführung von Korrosionsschutzsystemen
DIN EN ISO 1461 2009-10	Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrachte Zinküberzüge (Stückverzinken) - Anforderungen und Prüfungen
DIN EN ISO 17660-1 2006-12	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen
DIN EN ISO 17660-2 2006-12	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen
SEW 088 2017-10	Schweißgeeignete - und niedriglegierte Stähle - Empfehlungen für die Verarbeitung, besonders für das Schmelzschweißen
DIN EN 1090-2 2018-09	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken
DIN EN 1090-3 2019-07	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 3: Technische Regeln für die Ausführung von Aluminiumtragwerken

sowie auf Grundlage der nachfolgend beispielhaft aufgelisteten Bewertungskriterien:

ZTV-ING 2021-03	Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen und Richtlinien für Ingenieurbauten
ZTV-W 218 2009-09	Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen-Wasserbau (ZTV-W) für Korrosionsschutz im Stahlwasserbau

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-IS-17370-01-01

M-BÜ ING 2019-04	Merkblatt für die Bauüberwachung von Ingenieurbauten (M-BÜ-ING) - Baudurchführung
MeKS (Stahlwasserbau) 2018	Merkblatt Kontrollprüfungen bei Stahlwasserbauten (MeKS)
RIL 804.4101.A02 2003	Eisenbahnbrücken (und sonstige Ingenieurbauwerke) - Planen, bauen und Instandhalten
VGB/BAW-Standard (VGB-S-021-01-2018- 04-DE)	Korrosionsschutz von Offshore-Bauwerken zur Nutzung der Windenergie
FROSIO-CP 2019	FROSIO guideline for companies providing corrosion protection - Quality management guideline for companies in the area of corrosion protection

**3 Schadensanalysen und -untersuchungen an Bauteilen, Komponenten, Anlagen und Systemen
aus metallischen Werkstoffen sowie deren Verbindungen und Beschichtungen**

GSI-IS SDA VA001 2019-12	Inspektionsverfahren - Schadensanalyse, Schadensuntersuchung und Schadensvorbeugung
-----------------------------	--

auf Grundlage der nachfolgend beispielhaft aufgelisteten Bewertungskriterien*:

VDI 3822 2011-11	Schadensanalyse - Grundlagen und Durchführung einer Schadens- analyse
VDI 3822 Blatt 1.2 2017-12	Schadensanalyse - Schäden an Metallprodukten durch Korrosion in wässrigen Medien
VDI 3822 Blatt 1.3 2017-06	Schadensanalyse - Schäden durch tribologische Beanspruchungen
VDI 3822 Blatt 1.4 2011-10	Schadensanalyse - Schäden durch thermische Beanspruchungen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-IS-17370-01-01

- VDI 3822
Blatt 1.5
2021-02
Schadensanalyse - Schäden an geschweißten Metallprodukten
- VDI 3822
Blatt 1.6
2019-06
Schadensanalyse - Flüssigmetallinduzierte Rissbildung beim Stück-
verzinken
- VDI 3822
Blatt 2
2008-04
Schadensanalyse - Schäden durch mechanische Beanspruchungen

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf		Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Berlin-Brandenburg Luxemburger Straße 21, 13353 Berlin		
		Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Duisburg Bismarckstraße 85, 47057 Duisburg		
		Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Fellbach Lise-Meitner-Straße 13, 70736 Fellbach		
		Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Hannover Am Lindener Hafen 1, 30453 Hannover		
		Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt München Schachenmeierstraße 37, 80636 München		
		Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Saarbrücken Heuduckstraße 91, 66117 Saarbrücken		
		Berlin-Brandenburg; Duisburg; Fellbach; Hannover; München; Saarbrücken		
Typ C	Metallische Bauteile und Bauwerke	Korrosionsschutz	Fertigungsüberwachung (Planungs- und Ausführungsphase)	DIN EN ISO 12944-1
Typ C	Metallische Bauteile und Bauwerke	Schweißtechnik	Fertigungsüberwachung (Planungs- und Ausführungsphase)	DIN EN ISO 17660-1
Typ C	Bauteile, Komponenten, Anlagen	Geschweißte und gelötete Verbindungen	Verfahrensprüfungen	DIN EN ISO 15614-1 bis -8; DIN EN ISO 15614-11 bis -14; DIN EN ISO 15613

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-IS-17370-01-01

Typ C	Bauteile, Komponenten, Anlagen und Systemen aus metallischen Werkstoffen sowie deren Verbindungen und Beschichtungen	Metallische Werkstoffe sowie deren Verbindungen und Beschichtungen	Schadensuntersuchung	VDI 3822
-------	--	--	----------------------	----------

Die Normen in der Tabelle sind exemplarisch.

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
GSI-IS	Hausverfahren der GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization
VDI	Verein Deutscher Ingenieure
FROSIO	Organisation zur Qualitätssicherung im Korrosionsschutz und zur Oberflächenbehandlung
M-BÜ ING	Merkblatt für die Bauüberwachung von Ingenieurbauten
MeKS	Merkblatt Kontrollprüfungen bei Stahlwasserbauten
RIL	Richtlinie
SEW	Stahl-Eisen-Werkstoffblatt
ZTV-ING	Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen und Richtlinien für Ingenieurbauten
ZTV-W	Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen-Wasserbau
VGB/BAW	Standard der Bundesanstalt für Wasserbau
VGB	Vereinigung der Großkesselbesitzer e. V.