

**Hausverfahren der GSI Inspektionsstelle
D-IS-17370-01-00**

Lfd.-Nr.	Inspektionsgebiet	Verfahrensanweisung/ Norm	Ausgabe- datum	Verfahrensanweisung -/ Normtitel	Flexibilisierung in der GSI möglich	Berlin	Duisburg	Fellbach	Hannover	München	Saarbrücken	Hinweise	Bemerkungen
1	Verfahrensprüfung (VP)	GSI-IS-VP VA001	2020-02	Inspektionsverfahren - Verfahrensprüfung	NEIN	x	x	x	x	x	x	Schweiß- und lötechnische Verfahrensprüfungen für metallische Werkstoffe; Fertigungsüberwachung für metallische Bauteile und Bauwerke, insbesondere Schweißtechnik und Korrosionsschutz, in der Planungs- und Ausführungsphase; Schadensanalysen und -untersuchungen an Bauteilen, Komponenten, Anlagen und Systemen aus metallischen Werkstoffen sowie deren Verbindungen und Beschichtungen	Rev002
2	Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SD)	GSI-IS-SDA VA001	2019-12	Inspektionsverfahren Schadensanalyse/-untersuchung und Schadensvorbeugung	NEIN	x	x	x	x	x	x		Rev001
3	Fertigungsüberwachung (FÜ)	GSI-IS-FÜ VA001	2020-01	Inspektionsverfahren - Fertigungsüberwachung	NEIN	x	x	x	x	x	x		Rev002

Mitgeltende Normen (im flexiblen Geltungsbereichs)

Inspektionsstellengebiet Verfahrensprüfung (VP) (Schweiß- und lötechnische Verfahrensprüfungen für metallische Werkstoffe)													
Lfd.-Nr.	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO	Ausgabe- datum	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen	ja	x	x	x	x	x	x		
1	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 15614-1	2020-05	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen	ja	x	x	x	x	x	x		
2	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 15614-2	2005-07	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen	ja	x	x	x	x	x	x		
3	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 15614-3	2008-06	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 3: Schmelzschweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen	ja	x	x	x	x	x	x		
4	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 15614-4 + Berichtigung 2008-01	2005-09	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss	ja	x	x	x	x	x	x		
5	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 15614-5	2024-11	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen	ja	x	x	x	x	x	x		
6	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 15614-6	2007-01	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen	ja	x	x	x	x	x	x		
7	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 15614-7	2020-03	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragsschweißen	ja	x	x	x	x	x	x		
8	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 15614-8	2016-11	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden	ja	x	x	x	x	x	x		
9	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 15614-11	2002-10	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen	ja	x	x	x	x	x	x		
10	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 15614-12	2022-02	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennah- und Buckelschweißen	ja	x	x	x	x	x	x		
11	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 15614-13	2024-03	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abrennstumpfschweißen	ja	x	x	x	x	x	x		

12	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 15614-14	2013-12	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 14: Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen von Stählen, Nickel und dessen Legierungen	ja	x	x	x	x	x	x	
13	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 15613	2004-09	Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung	ja	x	x	x	x	x	x	
14	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN 13134	2000-12	Hartlöten - Hartlötfahrverfahrensprüfung	ja	x	x	x	x	x	x	
15	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 15620	2019-09	Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen	ja	x	x	x	x	x	x	
16	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 14555	2017-10	Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen	ja	x	x	x	x	x	x	
17	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 17660-1 (+Berichtigung 1:2007-08)	2006-12	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen	ja	x	x	x	x	x	x	ab 2024
18	Verfahrensprüfung (VP)	DIN EN ISO 17660-2 (+Berichtigung 1:2007-08)	2006-12	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen	ja	x	x	x	x	x	x	ab 2024
19	Verfahrensprüfung (VP)	AGFW FW 446	2024-08	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Fernwärmeversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung	ja	x	x	x	x	x	x	ab 2025
Inspektionsstellengebiet SDA (Schadensanalysen und -untersuchungen an Bauteilen, Komponenten, Anlagen und Systemen aus metallischen Werkstoffen sowie deren Verbindungen und Beschichtungen)												
1	Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SD)	VDI 3822	2023-12	Schadensanalyse - Grundlagen und Durchführung einer Schadensanalyse	ja	x	x	x	x	x	x	
2	Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SD)	VDI3822 Blatt 1.2	2017-12	Schadensanalyse- Schäden an Metallprodukten durch Korrosion in wässrigen Medien	ja	x	x	x	x	x	x	
3	Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SD)	VDI3822 Blatt 1.3	2017-06	Schadensanalyse Schäden durch tribologische Beanspruchungen	ja	x	x	x	x	x	x	
4	Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SD)	VDI3822 Blatt 1.4	2011-10	Schadensanalyse Schäden durch thermische Beanspruchungen	ja	x	x	x	x	x	x	
5	Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SD)	VDI3822 Blatt 1.5	2021-02	Schäden an geschweißten Bauteilen	ja	x	x	x	x	x	x	
6	Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SD)	VDI3822 Blatt 1.6	2019-06	Schadensanalyse Flüssigmetallinduzierte Rissbildung beim Stückverzinken	ja	x	x	x	x	x	x	
7	Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SD)	VDI 3822 Blatt 2	2008-04	Schadensanalyse Schäden durch mechanische Beanspruchungen	ja	x	x	x	x	x	x	
Inspektionsstellengebiet FÜ (Fertigungsüberwachung für metallische Bauteile und Bauwerke, insbesondere Schweißtechnik und Korrosionsschutz, in der Planungs- und Ausführungsphase)												
1	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN ISO 12944-1	2019-01	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 1: Allgemeine Einleitung	ja	x	x	x	x	x	x	
2	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN ISO 12944-2	2018-04	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 2: Einteilung der Umgebungsbedingungen	ja	x	x	x	x	x	x	
3	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN ISO 12944-3	2018-04	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 3: Grundregeln zur Gestaltung	ja	x	x	x	x	x	x	
4	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN ISO 12944-4	2018-04	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung	ja	x	x	x	x	x	x	
5	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN ISO 12944-5	2020-03	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 5: Beschichtungssysteme	ja	x	x	x	x	x	x	
6	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN ISO 12944-6	2018-06	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 6: Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssystemen	ja	x	x	x	x	x	x	
7	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN ISO 12944-7	2018-04	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 7: Ausführung und Überwachung der Beschichtungsarbeiten	ja	x	x	x	x	x	x	
8	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN ISO 12944-8	2018-04	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 8: Erarbeiten von Spezifikationen für Erstschutz und Instandsetzung	ja	x	x	x	x	x	x	
9	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN ISO 12944-9	2018-06	Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 9: Beschichtungssysteme und Leistungsprüfverfahren im Labor für Bauwerke im Offshorebereich	ja	x	x	x	x	x	x	
10	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN ISO 2063- 1	2019-07	Thermisches Spritzen – Zink, Aluminium und ihre Legierungen – Teil 1: Bauteilgestaltung und Qualitätsanforderungen für Korrosionsschutzsysteme	ja	x	x	x	x	x	x	

11	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN ISO 2063- 2	2018-02	Thermisches Spritzen – Zink, Aluminium und ihre Legierungen –Teil 2: Ausführung von Korrosionsschutzsystemen	ja	x	x	x	x	x	x	
12	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN ISO 1461	2022-12	Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrauchte Zinküberzüge (Stückverzinken) - Anforderungen und Prüfungen	ja	x	x	x	x	x	x	
13	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN ISO 17660-1	2006-12	Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen	ja	x	x	x	x	x	x	
14	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN ISO 17660-2	2006-12	Schweißen - Schweißen von Betonstahl– Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen	ja	x	x	x	x	x	x	
15	Fertigungsüberwachung (FÜ)	ZTV-Ing	2023-12 (2025-02)	Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen und Richtlinien für Ingenieurbauten ZTV-ING	ja	x	x	x	x	x	x	1)
16	Fertigungsüberwachung (FÜ)	ZTV-W 218	2009-09	Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen-Wasserbau (ZTV-W) für Korrosionsschutz im Stahlwasserbau A1-Änderung Ausgabe 2023-06	ja	x	x	x	x	x	x	1)
17	Fertigungsüberwachung (FÜ)	M-BÜ ING	2023-12 (2025-02)	Merkblatt für die Bauüberwachung von Ingenieurbauten (M-BÜ-ING), Baudurchführung	ja	x	x	x	x	x	x	1)
18	Fertigungsüberwachung (FÜ)	MeKS (Stahlwasserbau)	2018	Merkblatt Kontrollprüfungen bei Stahlwasserbauten (MeKS)	ja	x	x	x	x	x	x	1)
19	Fertigungsüberwachung (FÜ)	RIL 804.4101.A02	2023-03	Eisenbahnbrücken (und sonstige Ingenieurbauwerke) planen, bauen und instandhalten	ja	x	x	x	x	x	x	1)
20	Fertigungsüberwachung (FÜ)	SEW 088	2017-10	Schweißgeeignete un- und niedriglegierte Stähle - Empfehlungen für die Verarbeitung, besonders für das Schmelzschweißen	ja	x	x	x	x	x	x	1)
21	Fertigungsüberwachung (FÜ)	VGB /BAW-Standard	2023-05	Korrosionsschutz von Offshore-Bauwerken zur Nutzung der Windenergie	ja	x	x	x	x	x	x	1)
22	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN 1090-2	2024-09	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken	ja	x	x	x	x	x	x	GSI-IS-FÜ VA001, GSI-IS-VP VA001
23	Fertigungsüberwachung (FÜ)	DIN EN 1090-3	2019-07	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 3: Technische Regeln für die Ausführung von Aluminiumtragwerken	ja	x	x	x	x	x	x	GSI-IS-FÜ VA001, GSI-IS-VP VA001
24	Fertigungsüberwachung (FÜ)	FROSIO-CP	2019	FROSIO guideline for companies providing corrosion protection - Quality management guideline for companies in the area of corrosion protection	ja	x	x	x	x	x	x	1)

Flexibilisierung in der GSI-Inspektionsstelle R-17020 Flexibilisierung nach Kategorie B (vorhergehend als Kategorie III und I) (gem. R-17020): beinhaltet Kategorie A* und die Ergänzung neuer Inspektionsgegenstände (Produkte, Prozesse, Dienstleistungen, Installationen oder deren Entwicklung) - Anwendung des Inspektionsprogramms auf neue Inspektionsgegenstände – sofern die interne Validierung der Inspektionsstelle nachgewiesen hat, dass die Inspektionsverfahren innerhalb des bereits akkreditierten Inspektionsprogramms aufgrund der Ähnlichkeit der neuen Gegenstände zu den bisher vom Programm erfassten Gegenständen eine zuverlässige Konformitätsaussage gewährleistet. Ergibt die Validierung, dass ein neues Inspektionsverfahren benötigt wird, ist der Flexibilisierungsbereich überschritten.

**Erläuterung zu o.e. Kat. A : beinhaltet die Ergänzung oder Umstellung genormter oder ihnen gleichzusetzender Anforderungen an den Gegenstand der Inspektion (z.B. die Revision von Prüfnormen) innerhalb bereits akkreditierter Inspektionsprogramme, sofern kein neues Inspektionsverfahren erforderlich wird und Grenzwerte, Genauigkeiten oder Messunsicherheiten durch die Änderung nicht verschärft wurden.*

1) nicht über normenserver