

Hausverfahren der GSI Inspektionsstelle D-IS-17370-01-00

| Lfd.-Nr. | Inspektionsgebiet | Verfahrensanweisung/ Norm | Ausgabe- datum | Verfahrensanweisung -/ Normittel | Flexibilisier ung in der GSI möglich | GSI-Inspektionsstelle | Hinweise | Bemerkungen |
|----------|---|---------------------------|----------------|---|--------------------------------------|-----------------------|---|-------------|
| 1 | Verfahrensprüfung (VP) | GSI-IS-VP VA001 | 2020-02 | Inspektionsverfahren - Verfahrensprüfung | NEIN | x | Schweiß- und lötechnische Verfahrensprüfungen für metallische Werkstoffe; Fertigungsüber-wachung für metallische Bauteile und Bauwerke, insbesondere Schweißtechnik und Korrosionsschutz, in der Planungs- und Ausführungsphase; Schadensanalysen und - untersuchungen an Bauteilen, Komponenten, Anlagen und Systemen aus metallischen Werkstoffen sowie deren Verbindungen und Beschichtungen | Rev002 |
| 2 | Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SDA) | GSI-IS-SDA VA001 | 2019-12 | Inspektionsverfahren Schadensanalyse/-untersuchung und Schadensvorbeugung | NEIN | x | | Rev001 |
| 3 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | GSI-IS-FÜ VA001 | 2020-01 | Inspektionsverfahren - Fertigungsüberwachung | NEIN | x | | Rev002 |

Mitgeltende Normen (im flexiblen Geltungsbereich, Flexibilisierung Kategorie B)

Inspektionsstellengebiet Verfahrensprüfung (VP) (Schweiß- und lötechnische Verfahrensprüfungen für metallische Werkstoffe)

| | | | | | | | | |
|---|------------------------|---|---------|---|----|---|--|--|
| 1 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 15614-1 | 2020-05 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 1: Lichtbogen- und Gasschweißen von Stählen und Lichtbogenschweißen von Nickel und Nickellegierungen | ja | x | | |
| 2 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 15614-2 | 2025-12 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen | ja | x | | |
| 3 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 15614-3 | 2008-06 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 3: Schmelzschweißen von unlegierten und niedriglegierten Gusseisen | ja | x | | |
| 4 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 15614-4 + Berichtigung 2008-01 | 2005-09 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss | ja | x | | |
| 5 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 15614-5 | 2024-11 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 5: Lichtbogenschweißen von Titan, Zirkonium und ihren Legierungen | ja | x | | |
| 6 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 15614-6 | 2007-01 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 6: Lichtbogen- und Gasschweißen von Kupfer und seinen Legierungen | ja | x | | |
| 7 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 15614-7 | 2020-03 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 7: Auftragschweißen | ja | x | | |
| 8 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 15614-8 | 2016-11 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 8: Einschweißen von Rohren in Rohrböden | ja | x | | |
| 9 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 15614-11 | 2002-10 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 11: Elektronen- und Laserstrahlschweißen | ja | x | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---------|--|----|---|------------------------------------|
| 10 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 15614-12 | 2022-02 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 12: Widerstandspunkt-, Rollennaht- und Buckelschweißen | ja | x | |
| 11 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 15614-13 | 2024-03 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 13: Pressstumpf- und Abrennstumpfschweißen | ja | x | |
| 12 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 15614-14 | 2013-12 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 14: Laserstrahl-Lichtbogen-Hybridschweißen von Stählen, Nickel und dessen Legierungen | ja | x | |
| 13 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 15613 | 2026-02 | Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung aufgrund einer vorgezogenen Arbeitsprüfung | ja | x | |
| 15 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 15620 | 2019-09 | Schweißen - Reibschweißen von metallischen Werkstoffen | ja | x | |
| 16 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 14555 | 2026-01 | Schweißen - Lichtbogenbolzenschweißen von metallischen Werkstoffen | ja | x | |
| 17 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 17660-1 (+Berichtigung 1:2007-08) | 2006-12 | Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen | ja | x | ab 2024 |
| 18 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 17660-2 (+Berichtigung 1:2007-08) | 2006-12 | Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen | ja | x | ab 2024 |
| 19 | Verfahrensprüfung (VP) | AGFW FW 446 | 2024-08 | Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Fernwärmeversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung | ja | x | ab 2025 |
| 14 | Verfahrensprüfung (VP) | DIN EN ISO 17779 | 2026-02 | Hartlöten – Spezifizierung und Qualifizierung von Hartlötprozessen für metallische Werkstoffe | ja | x | Ersatz für DIN EN 13134 ab 2026 |
| Inspektionsstellengebiet SDA (Schadensanalysen und -untersuchungen an Bauteilen, Komponenten, Anlagen und Systemen aus metallischen Werkstoffen sowie deren Verbindungen und Beschichtungen) | | | | | | | |
| 1 | Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SDA) | VDI 3822 | 2023-12 | Schadensanalyse - Grundlagen und Durchführung einer Schadensanalyse | ja | x | |
| 2 | Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SDA) | VDI3822 Blatt 1.2 | 2017-12 | Schadensanalyse- Schäden an Metallprodukten durch Korrosion in wässrigen Medien | ja | x | |
| 3 | Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SDA) | VDI3822 Blatt 1.3 | 2017-06 | Schadensanalyse Schäden durch tribologische Beanspruchungen | ja | x | |
| 4 | Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SDA) | VDI3822 Blatt 1.4 | 2011-10 | Schadensanalyse Schäden durch thermische Beanspruchungen | ja | x | |
| 5 | Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SDA) | VDI3822 Blatt 1.5 | 2021-02 | Schäden an geschweißten Bauteilen | ja | x | |
| 6 | Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SDA) | VDI3822 Blatt 1.6 | 2019-06 | Schadensanalyse Flüssigmetallinduzierte Rissbildung beim Stückverzinken | ja | x | |
| 7 | Schadensanalyse/ Schadensvorbeugung (SDA) | VDI 3822 Blatt 2 | 2008-04 | Schadensanalyse Schäden durch mechanische Beanspruchungen | ja | x | |
| Inspektionsstellengebiet FÜ (Fertigungsüberwachung für metallische Bauteile und Bauwerke, insbesondere Schweißtechnik und Korrosionsschutz, in der Planungs- und Ausführungsphase) | | | | | | | |
| 1 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN ISO 12944-1 | 2019-01 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 1: Allgemeine Einleitung | ja | x | |
| 2 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN ISO 12944-2 | 2018-04 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 2: Einteilung der Umgebungsbedingungen | ja | x | |
| 3 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN ISO 12944-3 | 2018-04 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 3: Grundregeln zur Gestaltung | ja | x | |
| 4 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN ISO 12944-4 | 2018-04 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 4: Arten von Oberflächen und Oberflächenvorbereitung | ja | x | |
| 5 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN ISO 12944-5 | 2020-03 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 5: Beschichtungssysteme | ja | x | |
| 6 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN ISO 12944-6 | 2018-06 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 6: Laborprüfungen zur Bewertung von Beschichtungssystemen | ja | x | |

| | | | | | | | |
|----|----------------------------|-----------------------|---------|--|----|---|----------------------------------|
| 7 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN ISO 12944-7 | 2018-04 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 7: Ausführung und Überwachung der Beschichtungsarbeiten | ja | x | |
| 8 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN ISO 12944-8 | 2018-04 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 8: Erarbeiten von Spezifikationen für Erstschutz und Instandsetzung | ja | x | |
| 9 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN ISO 12944-9 | 2018-06 | Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 9: Beschichtungssysteme und Leistungsprüfverfahren im Labor für Bauwerke im Offshorebereich | ja | x | |
| 10 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN ISO 2063- 1 | 2019-07 | Thermisches Spritzen – Zink, Aluminium und ihre Legierungen – Teil 1: Bauteilgestaltung und Qualitätsanforderungen für Korrosionsschutzsysteme | ja | x | |
| 11 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN ISO 2063- 2 | 2018-02 | Thermisches Spritzen – Zink, Aluminium und ihre Legierungen –Teil 2: Ausführung von Korrosionsschutzsystemen | ja | x | |
| 12 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN ISO 1461 | 2022-12 | Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrauchte Zinküberzüge (Stückverzinken) - Anforderungen und Prüfungen | ja | x | |
| 13 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN ISO 17660-1 | 2006-12 | Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen | ja | x | |
| 14 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN ISO 17660-2 | 2006-12 | Schweißen - Schweißen von Betonstahl– Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen | ja | x | |
| 15 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | ZTV-Ing | 2025-02 | Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen und Richtlinien für Ingenieurbauten ZTV-ING | ja | x | 1) |
| 16 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | ZTV-W 218 | 2009-09 | Zusätzliche Technische Vertragsbedingungen-Wasserbau (ZTV-W) für Korrosionsschutz im Stahlwasserbau <i>A1-Änderung Ausgabe 2023-06</i> | ja | x | 1) |
| 17 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | M-BÜ ING | 2025-02 | Merkblatt für die Bauüberwachung von Ingenieurbauten (M-BÜ-ING). Baudurchführung | ja | x | 1) |
| 18 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | MeKS (Stahlwasserbau) | 2018 | Merkblatt Kontrollprüfungen bei Stahlwasserbauten (MeKS) | ja | x | 1) |
| 19 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | RIL 804.4101.A02 | 2023-03 | Eisenbahnbrücken (und sonstige Ingenieurbauwerke) planen, bauen und instandhalten | ja | x | 1) |
| 20 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | SEW 088 | 2017-10 | Schweißgeeignete un- und niedriglegierte Stähle - Empfehlungen für die Verarbeitung, besonders für das Schmelzschweißen | ja | x | 1) |
| 21 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | VGB /BAW-Standard | 2023-05 | Korrosionsschutz von Offshore-Bauwerken zur Nutzung der Windenergie | ja | x | 1) |
| 22 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN 1090-2 | 2024-09 | Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken | ja | x | GSI-IS-FÜ VA001, GSI-IS-VP VA001 |
| 23 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | DIN EN 1090-3 | 2019-07 | Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 3: Technische Regeln für die Ausführung von Aluminiumtragwerken | ja | x | GSI-IS-FÜ VA001, GSI-IS-VP VA001 |
| 24 | Fertigungsüberwachung (FÜ) | FROSIO-CP | 2019 | FROSIO guideline for companies providing corrosion protection - Quality management guideline for companies in the area of corrosion protection | ja | x | 1) |

Flexibilisierung in der GSI-Inspektionsstelle R-17020

Flexibilisierung nach Kategorie B (vorhergehend als Kategorie III und I) (gem. R-17020): beinhaltet *Kategorie A** und die Ergänzung neuer Inspektionsgegenstände (Produkte, Prozesse, Dienstleistungen, Installationen oder deren Entwicklung) - Anwendung des Inspektionsprogramms auf neue Inspektionsgegenstände – sofern die interne Validierung der Inspektionsstelle nachgewiesen hat, dass die Inspektionsverfahren innerhalb des bereits akkreditierten Inspektionsprogramms aufgrund der Ähnlichkeit der neuen Gegenstände zu den bisher vom Programm erfassten Gegenständen eine zuverlässige Konformitätsaussage gewährleistet. Ergibt die Validierung, dass ein neues Inspektionsverfahren benötigt wird, ist der Flexibilisierungsbereich überschritten.

**Erläuterung zu o.e. Kat. A : beinhaltet die Ergänzung oder Umstellung genormter oder ihnen gleichzusetzender Anforderungen an den Gegenstand der Inspektion (z.B. die Revision von Prüfnormen) innerhalb bereits akkreditierter Inspektionsprogramme, sofern kein neues Inspektionsverfahren erforderlich wird und Grenzwerte, Genauigkeiten oder Messunsicherheiten durch die Änderung nicht verschärft wurden.*

1) nicht über normenserver