

KOSTEN

Termine, Preise sowie die Online-Anmeldung finden Sie auf unserer Homepage.

ANMELDUNG

Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen. Sie können sich per E-Mail, Post, telefonisch oder auch online anmelden.

Susanne Lutzenberger
Tel.: +49 89 126802-23
ta@slv-muenchen.de
www.slv-muenchen.de



ANSPRECHPARTNER

Dipl.-Ing. (FH) Volker Hase
Tel.: +49 89 126802-51
vd@slv-muenchen.de

HINWEIS

Zur besseren Lesbarkeit wird in diesem Informationsmaterial die männliche Form verwendet. Die hier verwendeten Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörter beziehen sich grundsätzlich aber auf alle Geschlechter.

VORWORT

Wirtschaftliches und qualitätsbewusstes Schweißen setzt voraus, dass, aufbauend auf dem Bewährten, nach dem neuesten Stand der Schweißtechnik gearbeitet wird. Um im europäischen Binnenmarkt und im Weltmarkt auf dem Gebiet der Fügetechnik bestehen zu können, sind kontinuierliche Weiterbildungen der eingesetzten Mitarbeiter zum Wissenstransfer unerlässlich.

Schweißaufsichtspersonen und Beschäftigte in der schweißtechnischen Fertigung und Qualitätskontrolle tragen in ihren Betrieben große Verantwortung für die Erfüllung aller Anforderungen der hergestellten Produkte. Von ihrem Kenntnisstand hängt es ab, ob die ausgeführten Schweißverbindungen regelwerkkonform, mit optimalen Fertigungsmethoden, wirtschaftlich und vor allem entsprechend der Sicherheitsanforderungen ausgeführt werden.

Um diesem hohen Anspruch gerecht zu werden, sind Schweißaufsichtspersonen und Beschäftigte in Schweißfachbetrieben über eine fundierte Grundlagenausbildung hinaus auf regelmäßige, aktuelle Informationen aus allen Bereichen rund um die Schweißtechnik angewiesen.

Nutzen Sie die Gelegenheit, sich über neue Entwicklungen zu informieren, Kenntnisse zu vertiefen und Netzwerke zu knüpfen und/oder auszubauen.

Die Tagung vermittelt unter anderem wichtige Informationen zu folgenden Themen:

- Neues aus der Normenwelt
- Einführung von Blatt 100, Neuerungen in der ZTV-Ing
- Die Änderungen an der BauPVO und die Auswirkungen für die Hersteller
- Laserschweißen, Nahtverfolgung, Qualitätssicherung – Stand der Technik und Innovationen
- Verantwortung, Haftung und Versicherungsschutz des Schweißaufsichtspersonals
- Aus 5 wird 1 – E DIN EN ISO 9606 2nd DIS – im zweiten Anlauf kann's klappen
- Jesuskreuz der Sagrada Família in Barcelona

Die SLV München lädt alle Schweißaufsichtspersonen und Qualitätsverantwortlichen aus den Bereichen Metallbau, Fahrzeugbau, Stahlleichtbau, Kranbau und Brückenbau, außerdem Konstrukteure, Mitarbeiter von Ingenieurbüros sowie alle, die sich mit der Qualitätssicherung in der Schweißtechnik befassen, sehr herzlich ein.



INTERNATIONALER ERFAHRUNGSAUSTAUSCH FÜR SAP

15. - 16.10.2026

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München**

Schachenmeisterstraße 37
80636 München

T +49 89 126802-0
info@slv-muenchen.de
www.slv-muenchen.de





Tag 1 – 15.10.2026 – Vormittag

08:00 Anmeldung

09:00 Begrüßung und Information

Volker Hase, SLV München

09:15 Neue Normen

- Aktuelles aus der Normung
- Kurzvorstellung neuer Normen

Reinhard Biegerl, SLV München

09:45 Einführung von Blatt 100, Neuerungen in der ZTV-Ing

- Das neue Blatt 100
- Aufbau und Anwendung Blatt 100
- Neuerungen in der ZTV-Ing Teil 4 Abschnitt 3

Marcus Günther, Geholit + Wiemer, Graben-Neudorf

10:30 Kaffeepause

11:00 Schweißen hochfester Feinkornbaustähle – Artgleiche Verbindungen am S1100 als neue Herausforderung

- Grundlagen: zulässiges Prozessfenster beim Schweißen bis zum S960
- Niederfeste Schweißverbindungen „undermatching“ an Werkstoffen bis S1300
- Artgleiche Schweißverbindungen „evenmatching“ am S1100: Grund- und Zusatzwerkstoffe, Versuchsdurchführung und Erkenntnisse bei der Qualifikation

Daniel Stegmann, Liebherr-Werk Ehingen GmbH, Ehingen (Donau)

12:00 Verzinkung

- Zinkannahme an Brennschnittkanten
- Zinkannahme in flammgerichteten Bereichen
- Abhilfe bei inhomogener Zinkannahme
- Konstruktive Gestaltung
- Bewertungskriterien bei inhomogener Zinkannahme

Dietmar Hildebrandt, ZINKPOWER Kopf Holding GmbH, Kirchheim/Teck

12:45 Mittagspause

Tag 1 – 15.10.2026 - Nachmittag

13:45 Die Änderungen an der BauPVO und die Auswirkungen für die Hersteller

- Mögliche Risiken
- Das neue Konstrukt der ‚gebrauchten Produkte‘

Dr.-Ing. René Schasse, SL Magdeburg gGmbH

14:30 Laserschweißen, Nahtverfolgung und Qualitätssicherung – Stand der Technik und Innovationen

- Laser-Schweißen mit Zusatzwerkstoff / Taktile-geführtes Laserschweißen
 - Online-Nahtverfolgung
 - Online-Prozess-Monitoring beim Laserschweißen
 - Naht-Inspektion (post-weld inspection) per Triangulation

Norbert Höpfe, ABICOR BINZEL, Buseck

15:30 Kaffeepause

15:50 Laserstrahl-Handschiessen

- Zulassungen
- Qualifizierung Schweißprozess
- Qualifizierung Personal
- Arbeitssicherheit
- DVS-Richtlinien

Reinhard Biegerl, SLV München

16:20 Das Jesuskreuz: Nach 144 Jahren Bauzeit wird die Sagrada Familia nun doch noch fertiggestellt

- Schweißtechnische Feinheiten beim Schweißen des Jesuskreuz der Sagrada Família

Gerold Wolf, Josef Gartner GmbH, Gundelfingen

17:30 Abendveranstaltung Erfahrungsaustausch und Netzwerken

22:00 Ende der Veranstaltung

Tag 2 – 16.10.2026 – Vormittag

08:30 Verantwortung, Haftung und Versicherungsschutz des Schweißaufsichtspersonals

- Verantwortung für alles Tun und für das Unterlassen von Schutzmaßnahmen
- Strafrechtliche Haftung und schadensersatzrechtliche Risiken nach Personenschäden
- Absicherung erstens durch Sorgfalt und zweitens durch Betriebshaftpflichtversicherung

Prof. Dr. Thomas Wilrich, TU München

09:30 Aktuellen globalen Herausforderungen mit Schweißen begegnen: Anforderungen der DIN 2303 an schweißtechnische Betriebe in der Wehrtechnik

- Wehrtechnische Produkte
- Anwendungsregelwerke
- Besondere Anforderungen
- Panzerungsfunktionen
- Luftfahrtgerät

Sven Nowak, SLV Berlin-Brandenburg

10:15 Änderungen zum Eurocode 3 Teil 1-10

- Regelungen zur Materialwahl zur Vermeidung von Sprödbruch
- Neue Anforderungen an Bauteile aus Stahl an die Hochlage
- Möglichkeit zur Berücksichtigung der Ausführungs-kategorie (EXC)
- Erweiterung der vereinfachten Materialwahl auf den Hochbau
- Neue Regelungen zur Berücksichtigung der Komplexität von Anschlüssen

Prof. Dr.-Ing. Bertram Kühn, Technische Hochschule Mittelhessen Campus Gießen

11:00 Kaffeepause

Tag 2 – 16.10.2026 – Vormittag

11:20 Automatisiertes Entschichten mittels Gouging zur Regeneration hochwertiger Maschinenbauteile

- Verschleißschutzbeschichtung
- Funktionsoberflächen
- Wirtschaftlichkeit
- Plasmafugenhobeln
- Regeneration
- Nacharbeit
- Wirtschaftlichkeit

Dr.-Ing. Stefan Gießler, ABICOR BINZEL, Buseck

12:05 Aus 5 wird 1 – E DIN EN ISO 9606 2nd DIS – im zweiten Anlauf kann's klappen

- Erste Idee zur Zusammenlegung aller Teile bis zur E DIN EN ISO 9606:2024-10 bzw. DIS 9606.2
- Stand des Entwurfes ISO/DIS 9606.2:2026
- Derzeitige Einschätzung des neuen Konzeptes ISO/DIS 9606.2
- Resümee

Jochen Mußmann, Ingenieurbüro für Schweißtechnik und Qualitätsmanagement, Meerbusch

13:00 Abschlussdiskussion und Verabschiedung

Volker Hase, GSI mbH, NL SLV München