

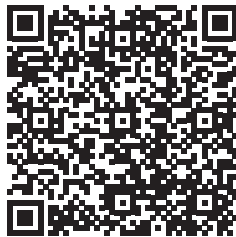
KOSTEN

Für die Teilnahme an dem Anwenderworkshop fallen **keine Gebühren** an. Gefördert und finanziert wird die Veranstaltung durch das Bundesministerium für Wirtschaft und Energie (BMWE), früher als (BMWK) bekannt.

ANMELDUNG

Die Teilnahme ist auf maximal 30 Personen begrenzt. Bei der Erreichung des Limits werden Sie umgehend informiert und auf eine Warteliste gesetzt. Die Platzvergabe erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung. Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen. Sie können sich per E-Mail, Telefon oder auch online anmelden.

Susanne Lutzenberger
Tel.: 089 126802-23
ta@slv-muenchen.de



FACHLICHER ANSPRECHPARTNER

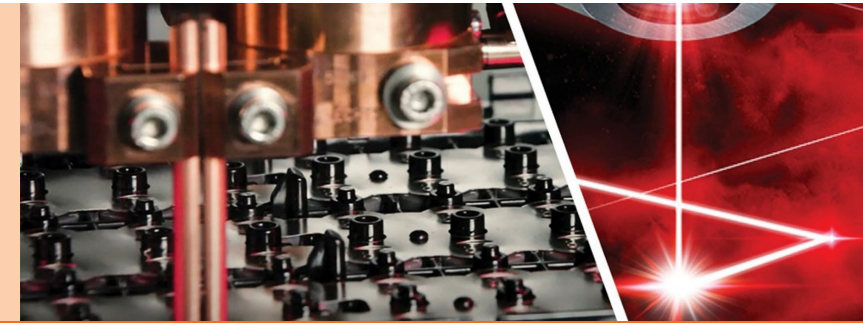
Nikolas Berg, SLV München
Tel.: 089 126802-24, berg@slv-muenchen.de

VERANSTALTUNGSORT

Landshut AMADA GmbH
Bichlmannstraße 18
84174 Eching

HINWEIS

Zur besseren Lesbarkeit wird in diesem Informationsmaterial die männliche Form verwendet. Die hier verwendeten Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörter beziehen sich grundsätzlich aber auf alle Geschlechter.



CYBERJOIN

Workshop: Hochvoltverbindungen
– Widerstandshartlöten und Kompaktieren

22 Juli 2026

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV München

Schachenmeisterstr. 37
80636 München

T +49 89 126802-0
info@slv-muenchen.de
www.slv-muenchen.de



www.slv-muenchen.de



INHALTE

Das Fügen von Hochstromverbindungen gewinnt im Zuge der Elektromobilität und Leistungselektronik zunehmend an Bedeutung. Insbesondere das Kompaktieren von Litzen sowie das Widerstandshartlöten von Kupferverbindungen stellen zentrale Schlüsseltechnologien dar, um geringe Übergangswiderstände, hohe Stromtragfähigkeit und kompakte Bauformen zu realisieren.

Im Mittelpunkt dieses Workshops steht die praxisnahe Vermittlung und Demonstration dieser Prozesse. Ziel ist es, ein fundiertes Verständnis dafür zu schaffen, wie sich die Verfahren in der Anwendung verhalten, welche Stellgrößen entscheidend sind und wo typische Grenzen liegen. Neben einer kompakten Einführung in Anwendungsfelder, Werkstoffe und Anforderungen werden insbesondere folgende Themen behandelt:

- Anforderungen an Hochstromverbindungen (Übergangswiderstand, Dauerstromfähigkeit, Bauraum)
- Typische Geometrien von Litzen, Leitern und Stromschienen
- Prozessmechanismen beim Kompaktieren und Widerstandshartlöten
- Einfluss von Strom, Kraft, Zeit und Temperaturführung auf das Prozessergebnis
- Typische Fehlerbilder und deren Ursachen (z. B. unzureichende Verdichtung, Benetzungsprobleme, Überhitzung)

Ein besonderer Fokus liegt auf den Live-Demonstrationen, bei denen die Prozesse unter realitätsnahen Bedingungen gezeigt werden. Die Teilnehmer erhalten direkte Einblicke in:

- den Zusammenhang zwischen Parametereinstellung und Bauteilqualität
- die praktische Umsetzung an industriellen Anlagen
- die Grenzen der Verfahren im Hinblick auf Geometrie, Material und Prozessstabilität

Ergänzt werden die Inhalte durch Expertentipps aus der industriellen Praxis, die konkrete Hinweise zur Prozessauslegung, Anlagenintegration und Qualitätssicherung geben.

Ziel des Workshops ist es, den Teilnehmern ein praxisorientiertes Verständnis für Kompaktier- und Lötprozesse in Hochstromanwendungen zu vermitteln und sie bei der sicheren Umsetzung in der industriellen Fertigung zu unterstützen.

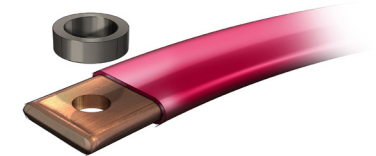
Themenplan

- 09:30 CyberJoin & SLV München**
– Plattform für elektrische Fügetechnik
Nikolas Berg, SLV München
- 10:00 Amada Weld Tech & Amada GmbH**
– Ganzheitliche Lösungen für moderne Fertigung
Phillip Hagn, Amada Weld Tech GmbH
- 10:30 Kompaktieren von Litzen und Cu-Leitern – Anwendungsfelder & Anforderungen**
Bernhard Rosenberger, Amada Weld Tech GmbH
- 11:15 Kaffeepause**
- 11:30 Der Kompaktierprozess im Detail – Parameter, Physik & Grenzen**
Nikolas Berg, SLV München
- 12:30 Mittagspause**
- 13:30 Anlagentechnik CM-D**
– Prozessintegration & Live-Einblicke
Dieter Kemmerer Fleckenstein / Bernhard Rosenberger, Amada Weld Tech GmbH
- 14:30 Live-Demonstration Kompaktieren**
– Vom Parameter zum Bauteil
Nikolas Berg, SLV München
Stefan Sedlmaier, Amada Weld Tech GmbH
- 15:15 Kaffeepause**
- 15:30 Widerstandshartlöten für Hochstromverbindungen**
– Prozesssicherheit & Qualität
Nikolas Berg, SLV München

Themenplan

- 16:15 Live-Vorführung Widerstandshartlöten**
– Temperaturführung & Lotfluss unter Kontrolle
Nikolas Berg, SLV München
Stefan Sedlmaier, Amada Weld Tech GmbH
- 16:45 Expertenrunde Hochstromverbindungen**
– Diskussion & Transfer

IN KOOPERATION MIT:



TEILNEHMER

Der Workshop richtet sich an Fachleute aus der Automobil- und Zulieferindustrie sowie der Batteriefertigung, die sich mit dem Schweißen von Batterieverbindern (Battery Tabs) beschäftigen oder zukünftig damit arbeiten – insbesondere aus Produktion, Prozessentwicklung, Fügetechnik und Qualität.