

KOSTEN

Für die Teilnahme an dem Anwenderworkshop fallen **keine Gebühren** an. Gefördert und finanziert wird die Veranstaltung durch das Bundesministerium für Wirtschaft und Energie (BMWE), früher als (BMWK) bekannt.

ANMELDUNG

Die Teilnahme ist auf maximal 40 Personen begrenzt. Bei der Erreichung des Limits werden Sie umgehend informiert und auf eine Warteliste gesetzt. Die Platzvergabe erfolgt nach dem Zeitpunkt der Anmeldung. Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs berücksichtigt, gelten aber erst nach Bestätigung/Einladung durch die SLV als angenommen. Sie können sich per Fax, E-Mail, Post oder auch online anmelden.

Bettina Koths
Tel.: 0203 37 81-244, Fax: 0203 37 81-321
anmeldung@slv-duisburg.de, www.slv-duisburg.de

FACHLICHE ANSPRECHPARTNER

Dr. -Ing. Majid Farajian, SLV-Duisburg
Fachbereichsleiter Bemessung und Konstruktion
Tel.: 0203 3781-136
farajian@slv-duisburg.de

Dipl.-Ing. Mehmet Uysal, SLV-Duisburg
Fachbereichsleiter Widerstandsschweißen
Tel.: 0203 3781-272
uysal@slv-duisburg.de

ÜBERNACHTUNGSMÖGLICHKEITEN

Tourist Information Duisburg
Königstraße 86, 47051 Duisburg
Tel.: +49 203 28 544-0
Fax: +49 203 28 544-44
E-Mail: service@duisburgkontor.de
Internet: www.duisburgnonstop.de

CYBERJOIN



CYBERJOIN

Anwenderworkshop
Widerstandspressschweißen

11. Juni 2026

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Duisburg

Bismarckstraße 85
47057 Duisburg

T +49 203 37 81-244
F +49 203 37 81-321

anmeldung@slv-duisburg.de
www.slv-duisburg.de



www.slv-duisburg.de



INHALTE

Das Widerstandspressschweißen zählt bei Stahlwerkstoffen zu den etablierten Schweißverfahren. Durch aktuelle Anlagen- und Regelungskonzepte eröffnen sich zunehmend neue Einsatzfelder auch für Nichteisenmetalle und Mischverbindungen sowie Aluminium-Stahl-Kombinationen. Gerade in der E-Mobilität und im Leichtbau stehen reproduzierbare Qualität, kurze Taktzeiten und robuste Prozessfenster im Vordergrund.

Der Anwenderworkshop vermittelt einen kompakten Überblick über den Stand der Technik und aktuelle Entwicklungen. Im Fokus stehen praxisnahe Vorträge, Demonstrationen und der direkte Erfahrungsaustausch zwischen Anwendern, Anlagenherstellern und Forschungspartnern. Ergänzend bietet er Raum für Diskussionen, Fragen aus der Praxis sowie die Vernetzung im Anwenderkreis.

TEILNEHMER

Der Anwenderworkshop richtet sich an Unternehmen, die Widerstandsschweißprozesse wie Punkt-, Buckel-, Rollennaht- oder Pressstumpfschweißen bereits einsetzen oder den Einsatz in zukünftigen Anwendungen planen (z. B. E-Mobilität, Leichtbau, Mischbauweisen).

TEILNAHMEBESCHEINIGUNG

Die Teilnehmer erhalten eine SLV-Teilnahmebescheinigung für diesen Workshop.

HINWEIS

Zur besseren Lesbarkeit wird in diesem Informationsmaterial die männliche Form verwendet. Die hier verwendeten Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörter beziehen sich grundsätzlich aber auf alle Geschlechter.



Themenplan

08:00 Coffee Time, Ankommen

09:00 Begrüßung, Vorstellung CyberJoin,
Kompetenzfelder der SLV Duisburg
Dr. Majid Farajian, SLV Duisburg

09:30 Punkt- und Buckelschweißen an Warmumformstählen
(22MnB5+AS) – Stand der Technik
Peter Zak, SLV Duisburg

10:15 Kaffeepause

10:30 Punktschweißen an einer
Aluminium-Stahlblechkombination, machbar?!
Mehmet Uysal, SLV Duisburg

Themenplan

11:15 Aufteilung in Gruppen –
Einweisung in die Praxisstationen

11:30 Mittagspause

12:30 Praxisstationen

- Punktschweißen: an Warmumformstählen in Kombination mit anderen Stahlwerkstoffen inkl. adaptiver Regelung und ihrer Grenzen
- Buckelschweißen: Vierkantmuttern auf Warmumformstahlbleche inkl. des HSC-Modus
- Punktschweißen: Aluminium,- mit Stahlblechen

15:30 Zusammenfassung, Diskussion

16:00 Ende der Veranstaltung